

SYSTEM KAN-therm – KOMPLETNE ROZWIĄZANIA TECHNICZNE

Do budowy instalacji grzewczych oraz ciepłej i zimnej wody użytkowej

Rozwiązania KAN-therm odpowiadają na potrzeby budownictwa jednorodzinnego i wielorodzinnego, obiektów użyteczności publicznej, a nawet sektora rolniczego. Co istotne, całość oferty pochodzi od jednego producenta, co przekłada się na spójność, kompatybilność oraz bezpieczeństwo użytkowania – potwierdzone nawet 15-letnią gwarancją.

Nowoczesne instalacje wymagają rozwiązań, które łączą trwałość, elastyczność zastosowań i prostotę montażu. Systemy KAN-therm to kompleksowa oferta odpowiadająca na te potrzeby – obejmująca zarówno rury tworzywowe (jednorodne i kompozytowe z warstwą aluminium), jak i stalowe cienkościennie, a także szeroki wybór kształtek oraz złączek z tworzyw sztucznych, miedzi, mosiądzu i stali. Dzięki łatwym, szybkim i niezawodnym technikom łączenia oraz bogatemu zakresowi średnic – od 8 do nawet 168 mm – systemy znajdują zastosowanie w instalacjach wody użytkowej, grzewczych i chłodzących, a także w wymagających instalacjach przemysłowych, technologicznych czy gaśniczych.



SYSTEM KAN-therm ultraLINE

To jedno z najnowszych rozwiązań technicznych w ofercie firmy KAN. W jego skład wchodzi polietylenowe rury jednorodne PE-Xc i PE-RT (nazwa handlowa PERT2) oraz polietylenowe rury wielowarstwowe PE-RT/Al/PE-RT (nazwa handlowa PERTAL2) nazywane też rurami kompozytowymi z warstwą aluminium. Uzupelnienie rur stanowią kształtki ultraLINE dostępne w wykonaniu tworzywowym PPSU oraz mosiężnym. Wysoka

jakość i higiena kształtek, potwierdzona certyfikatem DVGW i PZH, a także zakres średnic od 12 do 32 mm ukierunkowuje głównie produkt do wykonywania rozprowadzeń lokalowych od głównych przewodów zasilających i powrotnych (tzw. pionów) lub budowy kompletnych, ale mniej rozległych instalacji grzewczych i wody użytkowej np. w domach jednorodzinnych. **Wybitną cechą tego rozwiązania jest nowatorska konstrukcja kształtek ultraLINE umożliwiająca swobodne stosowanie rur jednorodnych oraz**

wielowarstwowych z warstwą aluminium przy zastosowaniu jednej i tej samej kształtki.

Nowatorski sposób wykonywania połączeń, oparty o technikę nasuwanej tulei, znacznie redukuje zjawisko przewężenia średnicy wewnętrznej w miejscu łączenia rury z kształtką, zmniejszając tym samym wielkość miejscowych strat ciśnienia. Skutkiem tego są znacznie lepsze warunki hydrauliczne dla pracy pomp obiegowych, a tym samym ich mniejsze zużycie energii elektrycznej.

SYSTEM KAN-therm ultraPRESS

Podstawą oferty systemu ultraPRESS są rury polietylenowe kompozytowe PE-RT/Al/PE-RT, popularnie nazywane rurami wielowarstwowymi z warstwą aluminium oraz kształtki zaprasowywane wykonane z tworzywa PPSU (polisulfonfenylenu) oraz mosiądzu. Dzięki specjalnej konstrukcji kształtki ultraPRESS, system oferuje też możliwość łączenia rur polietylenowych jednorodnych np. PE-Xc lub PE-RT z warstwą EVOH.



Złączki systemu KAN-therm ultraPRESS

Zakres średnic od 16 do 63 mm oraz odporność na ciśnienie do 10 bar daje możliwość stosowania systemu w różnego typu instalacjach: grzewczych, wody użytkowej, sprężonego powietrza a także przemysłowych i technologicznych. Z uwagi na właściwości rur wielowarstwowych umożliwiające ich swobodne profilowanie (tzw. rury bez pamięci kształtu), to rozwiązanie techniczne jest bardzo popularne wśród wykonawców przy budowaniu instalacji w domach jednorodzinnych oraz w budynkach wysokokondygnacyjnych przy rozproszonych lokalowych, od głównych pionów tranzytowych. Mosiężne kształtki ultraPRESS wykonane są ze stopu miedzi spełniającego wymagania 4MS Common Approach, zaś certyfikaty DVGW oraz PZH dodatkowo potwierdzają wysoką higieniczność produktu w instalacjach wody użytkowej. W zakresie średnic 16-32 mm kształtki ultraPRESS wyposażone są w funkcję

LBP (Leak Before Press – ciekące przed zaprasowaniem), która umożliwia łatwą i szybką lokalizację niezaprasowanych połączeń. System ultraPRESS wykorzystuje łatwą i szybką technikę łączenia polegającą na zaprasowaniu kształtki na rurze (połączenia typu „press”). Dzięki specjalnej konstrukcji, kształtki ultraPRESS mogą być zaprasowywane za pomocą dwóch najbardziej popularnych na rynku instalacyjnym profili szczęk „U” i „TH”.

SYSTEM KAN-therm PP

Sprawdzony w wielu różnych inwestycjach, niezawodny polipropylen, czyli łączenie rur i kształtek poprzez zgrzewanie mufowe przy użyciu zgrzewarek elektrycznych. W tym przypadku, system KAN-therm PP daje do wyboru dwie konstrukcje rur: jednorodne oraz tzw. kompozytowe,



Zawory KAN-therm PP, z wymiennym wkładem, wykorzystywane w instalacjach wody użytkowej

stabilizowane warstwą włókna szklanego (PP Glass). W obu wariantach rury dostępne są w dwóch typoszeregach ciśnieniowych SDR7,4 (PN16) oraz SDR6 (PN20). Na szczególną uwagę zasługują rury kompozytowe KAN-therm PP Glass, zbrojone włóknem szklanym. Ta środkowa warstwa rur decyduje o ich wysokiej wytrzymałości i małej liniowej rozszerzalności cieplnej. Technika montażu rur PP Glass, nie wymaga wykonywania uciążliwej, dodatkowej ich obróbki przed zgrzewaniem (nie używa się zdzieraków do usuwania warstwy aluminium). Z tego też względu taki rodzaj rur jest najbardziej popularny wśród samych wykonawców. Kształtki KAN-therm PP występują także w dwóch konstrukcjach: jednorodne oraz z mosiężnymi wtopkami (kształtki z gwintami). Dla produkcji tych drugich wykorzystuje się wysokiej jakości mosiądz. Elementy mosiężne w kształtkach KAN-therm PP produkowane są ze stopów wolnych od metali ciężkich oraz pozbawione są dodatkowych warstw niklowych, bardzo szkodliwych dla zdrowia ludzkiego przy kontakcie z wodą pitną. Rury i kształtki Systemu KAN-therm PP dostępne są w zakresie średnic 16-110 mm i stosowane mogą być w instalacjach wewnętrznych w budownictwie, zwłaszcza w instalacjach wodociągowych. Są niezastąpione w przypadku modernizacji starych skorodowanych instalacji grzewczych i wody użytkowej.

SYSTEM KAN-therm Steel, Inox, Copper

Wszystkie trzy rozwiązania to przedstawiciele metalowych systemów instalacyjnych. To te rozwiązania odsunęły tradycyjną spawaną stal do lamusa, głównie z uwagi na sposób montażu. System KAN-therm Inox to cienkościennie rury wykonane ze stali nierdzewnej 1.4404 (AISI 316L) oraz 1.4521 (AISI 444) a także kształtki wykonane ze stali nierdzewnej 1.4404 (AISI 316L). Duży zakres średnic tj. od 12 do 168 mm, przy grubościach ścian rury od 1 mm do 2 mm, zapewnia bardzo dużą hydrauliczność tego rozwiązania. Drugi system, KAN-therm Steel, to bliźniacze rozwiązanie różniące się jedynie materiałem z którego wykonane są elementy oraz zakresem średnic. KAN-therm Steel to rury i kształtki wykonane ze stali węglowej 1.0034 zewnętrznie ocynkowanej. Rury i kształtki KAN-therm Steel dostępne są w zakresie średnic 12-108 mm, także przy zachowaniu niewielkich grubości ścian rur i kształtek tj. od 1,2 do 2 mm. Trzecim rozwiązaniem opartym o tę samą technologię montażu jest system KAN-therm Copper oferujący wyłącznie kształtki o średnicach 12-108 mm wykonane z miedzi. Te trzy warianty materiałowe, dają możliwość optymalnego doboru rozwiązania do konkretnego zastosowania. KAN-therm Steel to głównie zamknięte, szczelne instalacje grzewcze lub chłodu. KAN-therm Inox oraz KAN-therm Copper,



System KAN-therm Steel

ze względu na odporność na procesy korozji, mają znacznie większy wachlarz możliwych zastosowań, najpopularniejsze z nich to ciepła i zimna woda użytkowa, instalacje grzewcze, technologiczne lub przemysłowe. Wszystkie trzy rozwiązania cechują się odpornością na bardzo duże ciśnienie pracy. Standardowe robocze ciśnienie dla instalacji grzewczych lub wody użytkowej wykonanej w KAN-therm Steel lub Inox to aż 16 bar, z możliwością podwyższenia tego ciśnienia nawet do

25 bar (na specjalne zapytanie). Kształtki KAN-therm Copper mogą pracować przy ciśnieniu do 16 bar. Dzięki takiej konfiguracji technicznej powyższe rozwiązania mogą być wykorzystywane w budownictwie wysokokondygnacyjnym, gdzie stosowane jest wysokie ciśnienie. Dzięki nim możemy bezpiecznie i szybko budować główne pionowe i poziome przewody zasilające i powrotne, dostarczające medium do najwyższych kondygnacji nowoczesnego budownictwa.

PORTAL JAKOŚĆ POWIETRZA – NOWOCZESNY DOSTĘP DO DANYCH

GIOŚ realizuje projekt nowego portalu Jakość Powietrza wraz z nowoczesnymi usługami API i dostosowaniem technologicznym aplikacji mobilnej Jakość powietrza w Polsce. Portal będzie gromadził, przetwarzał i udostępniał dane pochodzące z systemów monitoringu powietrza, zapewniając ich czytelną wizualizację oraz łatwy dostęp dla użytkowników indywidualnych, instytucji publicznych, naukowców i mediów.

Na tej podstawie powstanie nowa wersja portalu Jakość Powietrza wraz z modernizacją usług API udostępniających dane o jakości powietrza oraz dostosowaniem aplikacji mobilnej. W ramach prac powstaną m.in. nowa architektura systemu, interfejs użytkownika oraz struktura danych. Projekt obejmuje także tworzenie prototypów i makiet, implementację rozwiązań, testowanie oraz wdrożenie systemu.

Dzięki Funduszom Europejskim użytkownicy portalu zyskują:

- bieżący dostęp do aktualnych danych z krajowego systemu monitoringu powietrza,
- czytelną wizualizację wyników pomiarów,
- możliwość szybkiego sprawdzenia jakości powietrza w swojej okolicy,
- dostęp do danych historycznych i analiz,

• nowoczesne usługi API dla instytucji, naukowców i mediów.

Nowy portal nie tylko usprawnia przekazywanie informacji, ale przede wszystkim zwiększa ich dostępność i przejrzystość. Mieszkańcy będą mogli podejmować świadome decyzje dotyczące zdrowia i codziennej aktywności, a administracja publiczna otrzyma narzędzie wspierające działania oparte na wiarygodnych i aktualnych danych. Użytkownicy portalu mogą sprawdzić stężenia pyłu zawieszonego PM10, pyłu zawieszonego PM2,5, dwutlenku siarki (SO₂), dwutlenku azotu (NO₂), tlenku węgla (CO), benzenu (C₆H₆) i ozonu (O₃). Inwestycja wzmacnia krajowy system monitoringu środowiska oraz podnosi standard udostępniania informacji publicznej. To przykład, jak środki europejskie realnie przekładają się na poprawę jakości życia, bezpieczeństwa zdrowotnego oraz skuteczniejsze prowadzenie polityki ochrony środowiska w Polsce.

Projekt jest efektem naboru ogłoszonego przez NFOŚiGW dla działania FENX.01.05, którego celem jest rozwój systemów monitoringu przyrody, powietrza i hałasu oraz zwiększenie dostępności danych środowiskowych. Inwestycja przyczyni się do wzrostu świadomości społecznej i lepszego wykorzystania informacji o stanie środowiska w Polsce.

Źródło: NFOŚiGW

Pełna treść informacji: [kliknij](#)



KAN sp. z o.o.
ul. Zdrojowa 51
16-001 Kleosin
tel. 85 74 99 200,
kan@kan-therm.com
kan-therm.com

REKLAMA