

# „ZIELONA” PRODUKCJA GRZEJNIKÓW W RYBNIKU



Polska to jeden z najważniejszych i najbardziej rozwiniętych rynków dla koncernu Purmo Group. Dlatego już po pierwszym roku działalności w naszym kraju zapadła strategiczna decyzja o budowie nowej fabryki Purmo w Rybniku. Rozpoczęła ona produkcję grzejników płytowych w 1993 roku i szybko została największym i najbardziej nowoczesnym zakładem produkcyjnym koncernu. Obecnie w tej największej w Europie, najbardziej efektywnej, stale modernizowanej fabryce pracują cztery linie produkcyjne obsługiwane przez doświadczoną załogę oraz najnowocześniejsze roboty, a co roku ponad 2 miliony grzejników z Rybnika wysyłane jest na cały świat.

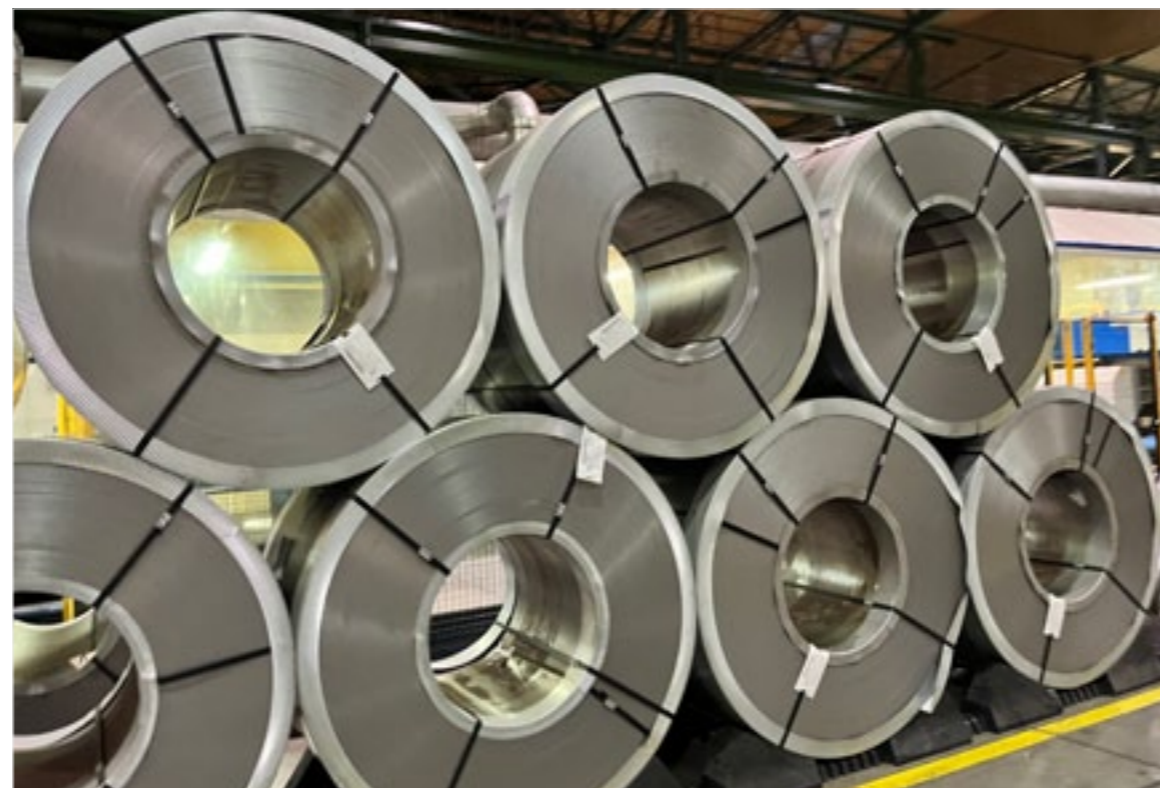
W listopadzie br. firma Purmo zaprosiła grupę dziennikarzy pism i portali instalacyjnych i budowlanych do zwiedzania fabryki grzejników w Rybniku. Zaproszonych gości z ramienia Purmo powitał Janusz Skibniewski – Marketing Cluster Lead (pierwszy od prawej), zaś prezentację dotyczącą oferty Purmo i współpracy grzejników i podłogówki z pompami ciepła poprowadził Piotr Krzemiński – menedżer technicznego wsparcia sprzedaży (pierwszy od lewej)

Kiedy w 1992 roku na polskim rynku pojawiła się marka grzejników płytowych Purmo, całkowicie zmieniła rynek rozwiązań grzewczych w naszym kraju. Dlaczego? Ta należąca do międzynarodowego koncernu o fińskich korzeniach firma przez 30 lat sprzedała na rynku polskim rekordową liczbę ponad 17 mln grzejników płytowych. Statystycznie oznacza to, że w każdym polskim domu znajduje się co najmniej jeden grzejnik marki Purmo. Większość z nich pochodzi z największej i najnowocześniejszej fabryki koncernu mieszczącej się w Rybniku, która w tym roku obchodziła 30-lecie swojej działalności. W marcu otwarta została kolejna, nowa hala produkcyjna, która już w przyszłym roku zwiększy moce produkcyjne zakładu.





Mogliśmy zobaczyć cały cykl produkcyjny grzejnika panelowego



Zaledwie 18 min wystarcza, aby ze stali walcowanej powstał surowy grzejnik...



...oczywiście dzięki automatyzacji produkcji



Proces malowania grzejników to około 2 h



Zarząd zakładu (od 2017 roku zarządzanie fabryką w Rybniku objęła nowa dyrektor – Barbara Katychów, związana z zakładem od 20 lat) nieustannie pracuje nad zwiększeniem efektywności produkcji, co przekłada się na wymierne wyniki, np. w 2017 roku wyprodukowano aż 2,7 mln grzejników. Obecnie fabryka zatrudnia niemal 500 osób i jest jednym z największych pracodawców w Rybniku.

Na początku marca 2023 roku oficjalnie otwarta została nowa hala produkcyjna, w której już na ukończeniu są prace montażowe tzw. linii hybrydowej – będzie to linia zdolna do produkcji zarówno modeli grzejników pionowych, jak i poziomych. W związku ze zwiększeniem skali produkcji planowany jest wzrost zatrudnienia o kilkadziesiąt osób. Zgodnie z planami nowa linia rozpocznie produkcję w pierwszym kwartale 2024 roku.



Sprawdzanie szczelności grzejników

## ZIELONA PRODUKCJA

Firma Purmo, która od wielu lat bardzo dużą wagę przykłada na aspektów związanych z ekologią i zrównoważonym rozwojem, już na etapie produkcji sięga po rozwiązania, które dążą do zachowania neutralności klimatycznej i zmniejszenia śladu węglowego. Zaczynając od świadomego wyboru surowców poprzez modernizację produkcji, aż po modyfikację opakowań i rozwiązania logistyczne. Wszystkie grzejniki stalowe produkowane w Rybniku są trwałe i w stu procentach nadają się do recyklingu po użyciu. W przyszłości zaś firma zamierza wykorzystywać tzw. zieloną stal – wyprodukowaną z użyciem wodoru zamiast węgla i koksu. Taka stal już powstaje w Skandynawii. Purmo stosuje także mosiądz z recyklingu, o niskiej zawartości ołowiu, a produkty posiadają ekologiczne opakowania, nadające się do ponownego wykorzystania. Dodatkowo od lat w fabryce w Rybniku działa własna oczyszczalnia wody wykorzystywanej w produkcji oraz filtr cząstek stałych. Linie stale modernizowane są nie tylko pod kątem wydajności i jakości, ale także oszczędności energii. Na każdym etapie produkcji odzyskiwane jest ciepło generowane podczas produkcji, które wykorzystywane jest później do ogrzewania hal fabryki. Zakład produkcyjny w Rybniku od lat posiada certyfikat spełniania norm w zarządzaniu środowiskowym ISO 14001 oraz jakości ISO 9001. Obecnie jest to największa, najbardziej efektywna i najnowocześniejsza fabryka grzejników w koncernie Purmo i w Europie.