

TUBOLIT DG PLUS

Korzyści dla środowiska i wsparcie w uzyskaniu certyfikacji budynku

Tubolit DG Plus firmy Armacell to nowoczesna izolacja instalacji sanitarnych, grzewczych i c.w.u, która pozwala zredukować straty energetyczne na przesyle aż do 90%. Odznacza się też niskim poziomem wpływu na zdrowie i środowisko naturalne co zostało potwierdzone niezależnymi ekspertyzami i wykazane w kartach zgodności z certyfikatami BREEAM i LEED.

Izolacja Armacell Tubolit DG Plus to elastyczny polietylenowy materiał do stosowania na instalacjach, odznaczający się wysokim stopniem zabezpieczenia przed stratami energii, rozprzestrzeniania się hałasu, a także o doskonałych właściwościach ochrony pożarowej w klasie BL-s1, d0. Jego zamkniętokomórkowa struktura zapobiega także przedostawaniu się do środka wilgoci, jej skraplaniu się na przewodach, a w konsekwencji występowaniu zjawiska korozji.

Deklaracje EPD typu III

Z myślą o ułatwieniach w profesjonalnym procesie inwestycyjnym Tubolit DG Plus oraz pokrewne produkty z rodziny Tubolit zostały poddane certyfikacji w niezależnych instytucjach badawczych, które potwierdziły wysokiej klasy właściwości i zdecydowały o wydaniu deklaracji środowiskowych – EPD typu III. Uznawane za międzynarodowy standard Environmental Product Declarations oceniają cały cykl życia produktu – od analizy sposobu pozyski-

wania surowców i procesu produkcyjnego, poprzez cały okres użytkowy, aż do możliwości utylizacji po okresie przydatności do stosowania. Instytut Techniki Budowlanej oraz Zakłady Fizyki Ciepłej, Akustyki i Środowiska niezależnie potwierdziły spełnianie przez Tubolit DG Plus wymagań normy PN-EN 15804+A1:2014-04 w zakresie całego cyklu życia produktu. Odpowiedzialne pozyskanie surowców do produkcji Tubolit jest zgodne z certyfikatami ISO14001 dla procesu łańcucha dostaw (polimer), jak również dla samego procesu produkcji. Wyróżnikiem jest także wieloletnia żywotność produkowanej przez Armacell izolacji, która dzięki wysokiej odporności na uszkodzenia przy prawidłowej instalacji jest określana na minimum 50 lat. Przekłada się to na wydłużenie okresu użytkowania oraz zmniejszenie ilości odpadów budowlanych. Dodatkowo materiał, z którego produkowane są izolacje Tubolit, w 100% podlega recyklingowi, tworząc zamknięty obieg raz pozyskanych ze środowiska materiałów. Posiadane deklaracje EPD dla użytych wyrobów budowlanych mogą zdecydować o uzyskaniu wyższej punktacji, a tym samym wyższej ocenie ogólnej budynku.

Zrównoważone budownictwo i prosta certyfikacja

W zmniejszeniu wpływu budynku na środowisko, jak też uzyskaniu lepszego procentowego wyniku

w odniesieniu do średniej krajowej w procesach certyfikacji, istotna jest także cechująca izolacje Tubolit niska emisja lotnych związków organicznych (LZO) – całkowita zawartość mieści się poniżej 0,3 mg/m³, a zawartość półlotnych związków organicznych poniżej 0,1 mg/m³. Jako element składowy systemów budynku izolacje Tubolit DG Plus przyczyniają się także do zwiększenia efektywności energetycznej ($\lambda_{40^{\circ}\text{C}}=0,040 \text{ w}/(\text{m}\cdot\text{K})$), z czym związane jest niższe zapotrzebowanie na energię i zredukowana ilość emitowanego do atmosfery dwutlenku węgla. Niska przewodność cieplna pozwala także na łatwiejsze osiągnięcie komfortu termicznego przyczyniając się do spełnienia wymagań certyfikatu BREEAM i LEED.

Opracowane karty zgodności wyrobu z certyfikatami zawierają wyszczególniony szereg właściwości izolacji Tubolit w odniesieniu do poszczególnych aspektów certyfikacji (brak obecności formaldehydów, wykorzystanie w produkcji materiałów z odzysku, ochrona przed hałasem i inne). Jej zastosowanie jest więc nie tylko wsparciem poziomu zabezpieczenia instalacji w budynku i bezpieczeństwa użytkowników, ale także nieocenioną pomocą w uzyskaniu wyższej punktacji i oceny w systemach certyfikacji zielonych budynku.

