Kształtki Megapress S XL...

...w kilka sekund łączą rury stalowe o średnicy do 4″

Nowe elementy w rozmiarze XL stanowią uzupełnienie systemu połączeń zaprasowywanych do grubościennych rur stalowych Megapress

System Megapress firmy Viega umożliwiał do tej pory zaprasowywanie grubościennych rur stalowych o średnicy od ⅜ do 2″. Dzięki złączkom XL rozwiązanie to nadaje się teraz również do dużych instalacji. W tym celu firma Viega stworzyła Pressgun-Press Booster. Pozwala on błyskawicznie zaprasowywać nowe elementy o średnicach 2½, 3 i 4″.

Instalacje z grubościennych rur stalowych zgodnych z normą PN-EN 10255, PN-EN 10220/10216-1 i PN-EN 10220/10217-1 są nadal często spawane lub niekiedy łączone za pomocą kształtek gwintowanych lub złączek rurowych. Dzięki firmie Viega również tutaj upowszechnia się jednak nowoczesna technika zaprasowywania na zimno. Wprowadzony przez firmę Viega system Megapress pozwolił na łatwe zaprasowywanie grubościennych rur stalowych o szorstkiej powierzchni i średnicy do 2″. Dzięki rozszerzeniu oferty o złączki XL technologia ta jest teraz dostępna również dla średnic 2 ½, 3 i 4″. W kilka sekund możemy wykonać bezpieczne, niezawodne i szczelne połączenie, które natychmiast uzyskuje pełną obciążalność, bez używania otwartego ognia i ryzyka pożaru.

Zaprasowanie: nawet 80% szybciej od spawania

Złączki Megapress S XL zaprasowuje się za pomocą stworzonego specjalnie dla tego systemu wzmacniacza siły zaprasowania o nazwie Press Booster. Może on być stosowany ze wszystkimi maszynami zaciskowymi Viega od modelu Typ-2 do Pressgun 5. W zależności od średnicy, oszczędność czasu w porównaniu ze spawaniem wynosi nawet 80%.

Dzięki niewielkiej masie, paskowi na ramię oraz ergonomicznemu uchwytowi obsługa Pressgun-Press Booster jest prosta, wygodna i bezpieczna. Zdecydowanie ułatwia on również układanie instalacji o średnicy do 4″ podczas pracy na większej wysokości i w trudno dostępnych miejscach.

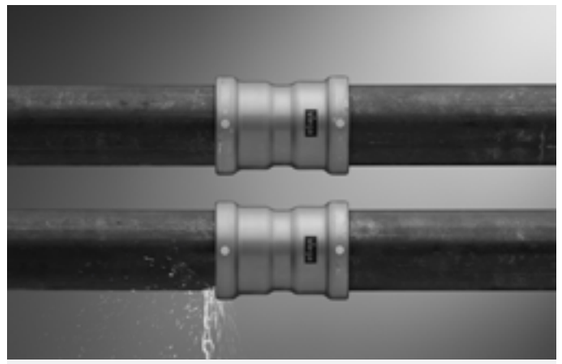
Szeroki wybór produktów z SC-Contur

Złączki Megapress S XL są produkowane ze stali z powłoką cynkowo-niklową. Element uszczelniający jest wykonany z FKM i przeznaczony do temperatury do 140°C. Szeroki wybór muf, łuków, przejść, redukcji, trójników i kołnierzy zapewnia optymalne rozwiązanie do niemal każdej instalacji.

Nowe złączki Megapress S XL, podobnie jak wszystkie kształtki zaprasowywane Viega mają specjalny profil SC-Contur. Dzięki niemu niezaprasowane przez nieuwagę połączenia są natychmiast widoczne podczas próby szczelności. Po zaprasowaniu złączka pozostaje trwale szczelna.

Fot. Viega

W momencie wprowadzenia na rynek złączki Megapress S XL mają już ważne dopuszczenia: dopuszczenie VdS do instalacji tryskaczowych, certyfikat TÜV do instalacji sprężonego powietrza i instalacji grzewczych oraz dopuszczenia DNV/GL, LR i RINA do instalacji okrętowych.



Charakterystyczna cecha wszystkich złączek zaprasowywanych Viega występuje również w systemie Megapress: profil SC-Contur gwarantuje widoczność niezaprasowanych złączek najpóźniej podczas próby szczelności