

# Hewalex – najwyższa efektywność wykorzystania energii ze Słońca

Rynek odnawialnych źródeł energii ma już w Polsce długą tradycję rozwoju i podlega ciągłym przeobrażeniom. Zakres oferowanych urządzeń i systemów OZE uległ w ostatnich latach znacznemu rozszerzeniu, tak samo jak nastąpiła silna popularyzacja wielu rozwiązań. Szczególnie dotyczyło to termicznych instalacji solarnych, stosunkowo przystępnych cenowo i łatwych do zastosowania w różnego rodzaju obiektach.



Obecna oferta w zakresie instalacji solarnych, fotowoltaicznych oraz pomp ciepła wynika z konsekwentnego utrzymywania związku firmy wyłącznie z segmentem energetyki OZE.

## Kolektory słoneczne

Wśród kolektorów słonecznych można dokonać wyboru między wieloma modelami różniącymi się rodzajem zastosowanych materiałów absorbera, jego układu orurowania,

a także wielkości. Podstawowym typoszeregiem są kolektory płaskie typu TLP AC (np. KS2100 TLP AC, czy KS2600 TLP AC). Cechują się optymalną relacją ceny zakupu do efektów pracy z racji zastosowania absorberów aluminiowo-miedzianych (Al-Cu). Harfowy układ orurowania pozwala na szerokie możliwości zabudowy kolektora (pionowo, poziomo) i nie wymaga dodatkowych zabiegów (poziomowanie itp.).

Osiągnięciu wysokiej sprawności sprzyja zastosowanie izolacji cieplnej dolnej i bocznej wykonanej z wełny skalnej oraz szyby ze szkła o najwyższej klasie przepuszczalności promieniowania słonecznego U1. Kolektory są przystosowane do pracy w każdej strefie klimatycznej i znajdują miejsce w inwestycjach nie tylko w Polsce, ale również na południu i północy Europy oraz innych kontynentach. Rozwinięciem tej konstrukcji kolektora jest model TLP ACR (np. KS2100 TLP ACR), w którym sprawność jest zwiększona dzięki zastosowaniu szyby ze szkła antyrefleksyjnego. Niezmiennie od ponad 20 lat wyróżnikiem rynkowym jest 10-letni okres gwarancji dla wszystkich kolektorów słonecznych Hewalex z minimalnym zakresem wymagań eksploatacyjnych.

W ofercie Hewalex znajdują się wyłącznie urządzenia korzystające z energii odnawialnej

## Blisko 30 lat doświadczenia w branży OZE

Pierwsze kolektory słoneczne były produkowane przez firmę Hewalex już w 1990 roku i jako pierwsze z Polski przechodziły pełne badania certyfikujące (1994 r. AEIOU Austria) oraz uzyskiwały certyfikaty Solar Keymark od 2007 r.



W produkcji znajdują się zarówno układy harfowe, jak i meandrowe łączone z płytą absorbera w technologii spawania laserowego



**Zobacz ofertę techniki solarnej Hewalex**

**Podgrzewacze pojemnościowe**

Zgodnie z wymaganiami ekoprojektu od września 2017 r., podgrzewacze pojemnościowe ciepłej wody

➔ **Zobacz ofertę podgrzewaczy pojemnościowych Hewalex**



Klasa C podgrzewaczy wody zapewnia optymalną relację ceny zakupu do efektywności energetycznej

➔ **System zdalnego nadzoru EKONTROL**

**OPTI-ENER**  
MADE BY HEWALEX

**EKONTROL**  
MADE BY HEWALEX



System EKONTROL i OPTI-ENER pozwalają na zdalne zarządzanie pracą urządzeń OZE i wyposażenia elektrycznego budynku. Ich obsługa odbywa się z poziomu przeglądarki internetowej oraz aplikacji smartfonowej

użytkowej w ofercie Hewalex mają klasę efektywności co najmniej na poziomie C. Są one oferowane w zestawach jako 2-wężownicowe emaliowane o pojemności od 200 do 500 litrów, ale także jako podgrzewacze uniwersalne INTEGRA o pojemności 400, 500 lub 800 litrów. Pozwalają na wspomaganie ogrzewania i współpracę kilku źródeł ciepła, np. kotła gazowego, na paliwo stałe i pompy ciepła. Dla dużych instalacji dostępne są podgrzewacze oraz zasobniki o pojemności od 750 do 5000 litrów.

**Automatyka i grupy pompowe**

Zespoły pompowo-sterownicze ZPS własnej konstrukcji i produkcji, gdzie najczęściej wybierany zespół ZPS18e-01 ECO pozwala na obsługę 19 schematów instalacji solarnej.

Standardowo wyposażony jest w 4 czujniki temperatury i elektroniczny przepływomierz oraz sterownik G422 z modułem tekstowym. Wbudowane zawory spustowo-napełniające pozwalają na wygodne uruchamianie i konserwację instalacji solarnej oraz skracają czas prac montażowych. Zespół ZPS został wysoko oceniony w testach laboratorium WILO INTEC pod względem niskich oporów przepływu oraz zdolności odpowietrzania. Dodatkową opcję dla sterownika stanowi system zdalnego nadzoru EKONTROL. Stale rozwijany wzbogacił się w ostatnim czasie o grupę OPTI-ENER służącą do kontroli i optymalizacji bilansu energii elektrycznej w domu, szczególnie w połączeniu z instalacją fotowoltaiczną. ■

**Kolektory słoneczne a warunki WT 2017 i WT 2021**

W obecnych wymaganiach dla efektywności energetycznej priorytetowo traktuje się kwestię ograniczenia zużycia energii pierwotnej (w miejscu wytworzenia). Przykładowo wytworzenie 1 kWh energii elektrycznej wymaga zużycia 3 kWh energii pierwotnej. Wyróżniającą cechą termicznej instalacji solarnej jest jej maksymalna efektywność energetyczna. Zużywa ona śladową ilość energii elektrycznej w stosunku do wytwarzanego ciepła. Dla kolektorów słonecznych przyjęto wobec tego zerowe zużycie energii pierwotnej. Ma to wysokie znaczenie wobec wprowadzanych warunków technicznych dla budynków WT 2017 i WT 2021. Samo zastosowanie efektywnego systemu grzewczego, chłodzącego i wentylacyjnego może się okazać niewystarczające. Dodanie instalacji solarnej obniży bezpośrednio zużycie energii pierwotnej, aby spełnić wymagania WT 2017 czy WT 2021.



Przykład łączonego systemu o najwyższej efektywności energetycznej A+++ . Pompa ciepła Hewalex PCWU 300SK-2,5kW uzyskuje samodzielnie klasę A+ w trybie podgrzewania ciepłej wody użytkowej. W połączeniu z 2 kolektorami płaskimi KS2100 TLP ACR klasa ta zwiększa się do najwyższej A+++.



TOP10  
PRODUCENTÓW  
KOLEKTORÓW  
SŁONECZNYCH

**HEWALEX**  
w Rankingu TOP10  
EUROPEJSKICH PRODUCENTÓW

**POLSKI  
PRODUCENT**  
30 LAT W BRANŻY OZE

W ostatnich raportach solrico największych producentów kolektorów płaskich na świecie, firma Hewalex była notowana jako jedyna firma z Polski (TOP 10 europejskich producentów raportu solrico 01/2018)

**HEWALEX**   
ENERGIA ZE SŁOŃCA

HEWALEX Sp. z o.o. Sp.K.  
ul. Słowackiego 33,  
43-502 Czechowice-Dziedzice  
tel. (32) 214 17 10, faks (32) 214 50 04  
hewalex@hewalex.pl, www.hewalex.pl