Zasobniki Kospel – jakość dzięki technologii

Ciepła woda jest jednym z podstawowych mediów, bez którego nie można sobie wyobrazić życia. W zależności od indywidualnych potrzeb oraz uwarunkowań technicznych istnieje szereg urządzeń umożliwiających ogrzewanie wody. Firma KOSPEL już od ponad 25 lat specjalizuje się w ich produkcji.

Jedną z najczęściej spotykanych metod podgrzewania wody jest zastosowanie wymienników i zasobników c.w.u. Są one przeznaczone są do ogrzewania i przechowywania wody przy współpracy z kotłami centralnego ogrzewania. Wbudowana wężownica lub płaszcz wodny przekazuje ciepło dostarczone z kotła do wody użytkowej. Korzystanie z tych urządzeń ma szczególne uzasadnienie w rozległych instalacjach, gdzie należy zastosować cyrkulację.

Firma Kospel oferuje zasobniki, wymienniki c.w.u. oraz bufory ciepła o pojemnościach od 80 do 1000 l. Znajdują one zastosowanie zarówno w kotłowniach w domach jednorodzinnych, jak i w dużych obiektach hotelowych i przemysłowych. Zasobniki i wymienniki c.w.u. są jednym z najważniejszych elementów instalacji grzewczej, dlatego muszą gwarantować wieloletnią bezawaryjną eksploatację. Jak to się robi w firmie Kospel?

Automatyzacja produkcji

Kluczowymi w produkcji wymienników są procesy spawania i emaliowania. Zastosowanie odpowiednich automatów do wytwarzania i spawania poszczególnych detali, m.in. króćców i wężownic oraz całych zbiorników pozwala zachować pełną powtarzalność i precyzję wykonania (fot. **1**).

Technologia emaliowania

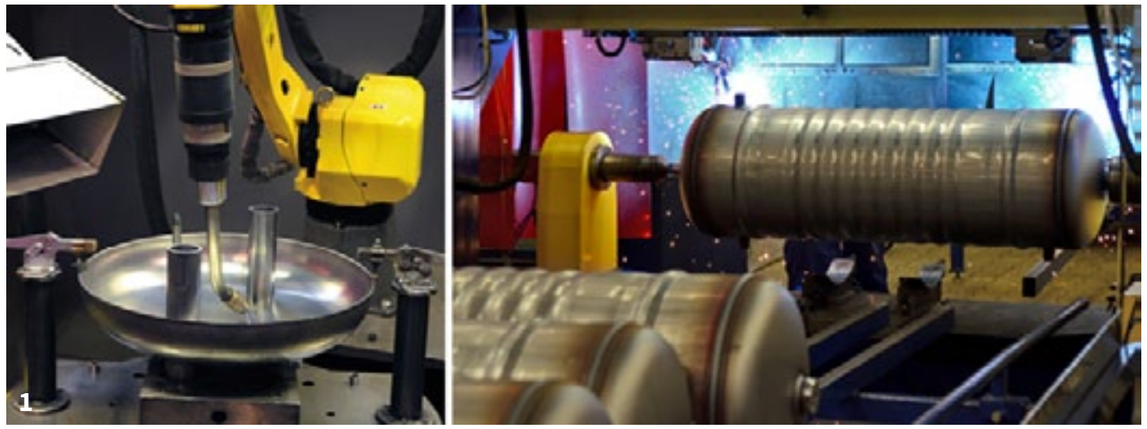
Zautomatyzowany system emaliowania proszkowego zapewnia uzyskanie równomiernej powłoki o optymalnie dobranej grubości. Proces emaliowania zaczyna się od kabiny śrutowniczej, w której wystrzeliwany z ogromną prędkością materiał czyszczący dokładnie poleruje i przygotowuje powierzchnię do nałożenia emalii. Następnie zbiorniki przejeżdżają do kabiny emalierskiej. Tutaj sterowane komputerowo lance lakiernicze w sposób elektrostatyczny nanoszą emalię na powierzchnię zbiornika i wężownic. W kolejnym etapie zbiorniki trafiają do pieca, gdzie w temperaturze ponad 800°C emalia ściśle łączy się z podłożem, tworząc najwyższej jakości zabezpieczenie antykorozyjne (fot. **2**).

Izolacja cieplna i estetyka obudowy

Wymienniki Kospel mają wysokiej jakości izolacje w klasach od A do C. Stosowane są dwie technologie – pianka polistyrenowa lub poliuretanowa. W wymiennikach pionowych obudowa jest wykonana z twardego tworzywa ABS, co zapewnia estetyczny wygląd i odporność na uszkodzenia mechaniczne (fot. **3**).

100% kontrola jakości

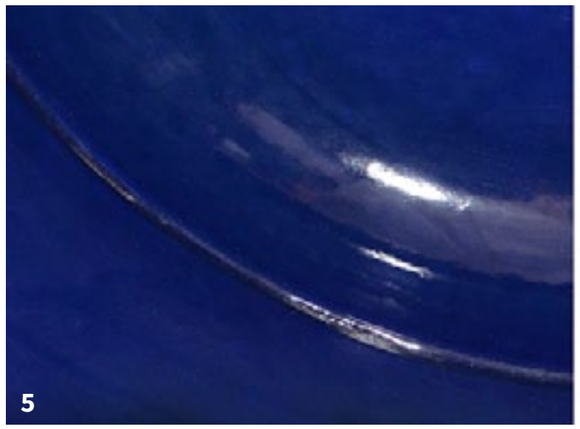
Firma Kospel wdrożyła wieloetapowy system kontro-


1

2

3

4



5

li jakości. Procedury kontrolne zaczynają się już od momentu dostawy odpowiednio wyselekcjonowanych gatunków stali dostarczanej przez sprawdzonych dostawców. Po zakończeniu spawania 100% zbiorników przechodzi próbę szczelności pod ciśnieniem do 1,2 MPa (fot. **4**). W kolejnych etapach w 100% zbiorników kontrolowana jest jakość powłoki emalierskiej oraz ostatecznie gotowe produkty.

Bo jakość robi różnicę!

Dwa wymienniki różnych producentów z zewnątrz mogą wydawać się podobne. Są jednak firmy, które stawiają na ilość i niską cenę, natomiast Kospel postawił na jakość i zadowolenie klientów. Na zdjęciu **5** widać różnicę między precyzyjnie poemaliowanym zbiornikiem marki Kospel a przykładem pokrycia emalią przez innego producenta.

REKLAMA

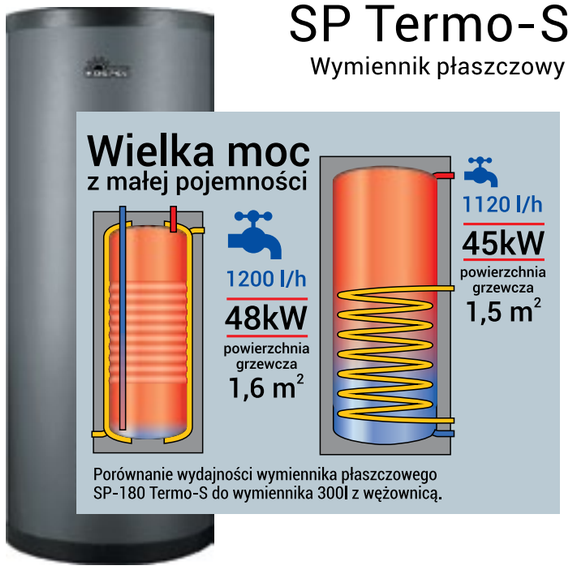
KOSPEL®

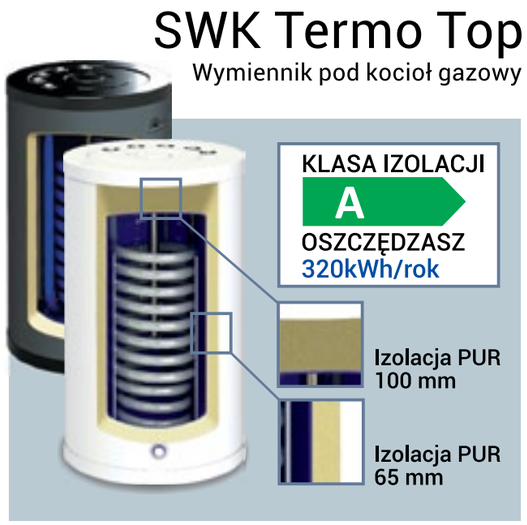
KOSPEL S.A.
ul. Olchowa 1, 75-136 Koszalin
tel. 94 346 04 32, infolinia 801 011 225
faks 94 346 33 70
info@kospel.pl, www.kospel.pl

REKLAMA

Zasobniki Kospel
- najnowsze rozwiązania

KOSPEL®





Szczegółowe informacje uzyskasz u naszych doradców!
Infolinia: 94 317 05 15, 801 011 225
e-mail: info@kospel.pl, www.kospel.pl