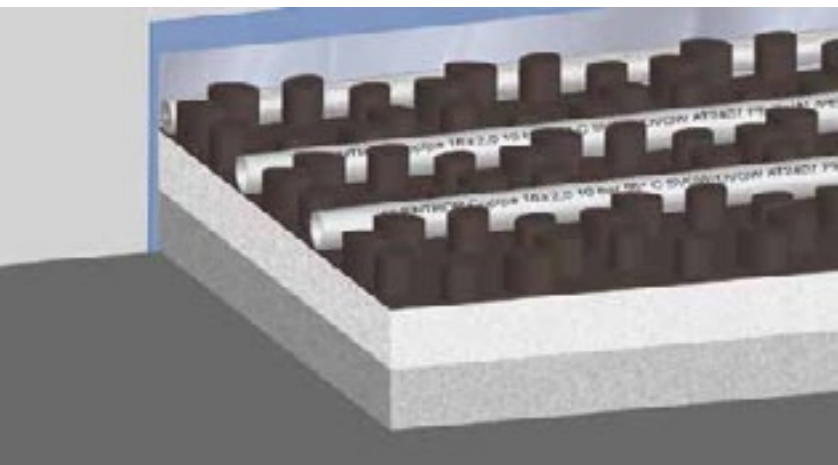
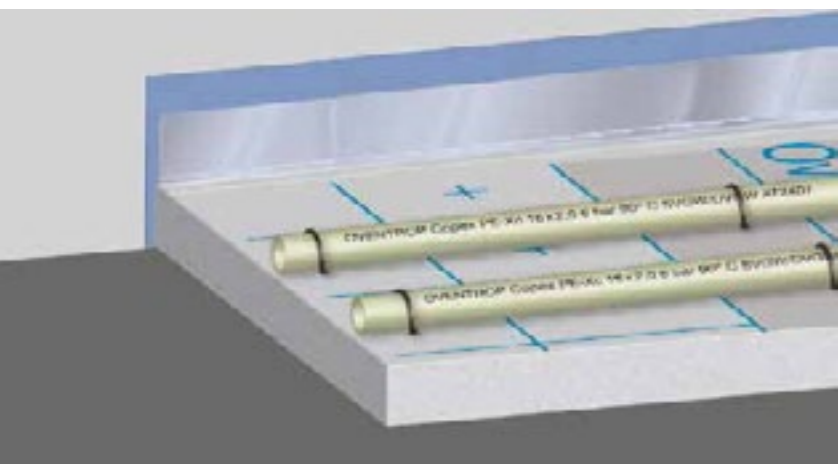


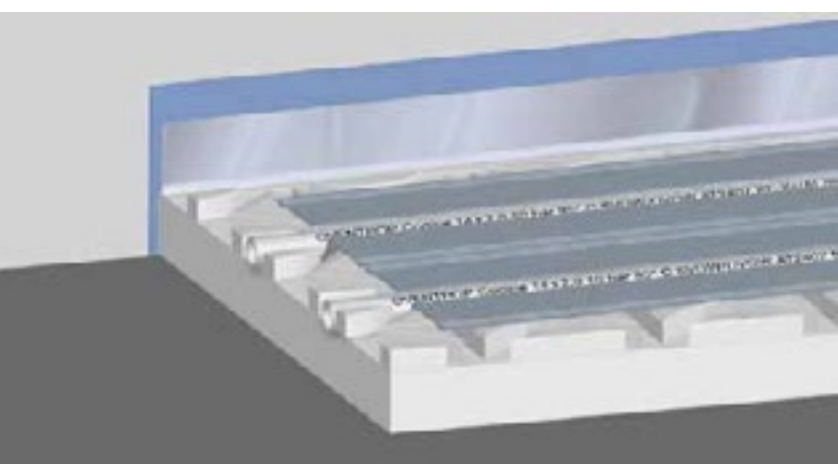
Cofloor i Combi-System od Oventrop



System na płycie z wypustkami



System Tacker na płycie gładkiej



System do zabudowy suchej

JOANNA PIEŃKOWSKA

Oprócz podstawowych produktów w ofercie Oventrop (armatury i regulatorów do instalacji co, wodociągowych, gazowych i olejowych) firma oferuje system rurowy pod marką własną Combi-System oraz kompletny system Cofloor do wykonywania instalacji ogrzewania i chłodzenia płaszczynowego.

Combi-System

Combi-System od Oventrop to uniwersalność. Te same rury i złączki znajdują zastosowanie w instalacjach c.o., ogrzewania i chłodzenia płaszczynowego, sanitarnych i uzdatniania wody deszczowej. Nie ma ryzyka pomylenia rur czy złączek. Rury i złączki są odporne na starzenie się i ścieranie. Wszystkie elementy systemu mające kontakt z wodą pitną wykonane zostały z odpornych na korozję materiałów wysokiej jakości. Długotrwała szczelność umożliwia zastosowanie pod tynkiem i w jastrychu. Niewątpliwą zaletą systemu rurowego Combi-System jest jednolita (z jednej ręki) gwarancja producenta na kompletny system.

Aktualny program dostaw Combi-System obejmuje dwa typy rur wielowarstwowych ze spawaną doczołowo warstwą aluminium: Copipe HSC (PE-RT/AL/PE-RT) i Copipe HS (PE-XC/AL/PE-XB) oraz tańszą od nich rurę Copex (PE-Xc).

Budowa rury wielowarstwowej Copipe HS łączy zalety rur stalowych i tworzywowych i eliminuje w dużym stopniu wady każdej z nich:

- warstwa wewnętrzna (kontakt z medium) z polietylenu sieciowanego elektronowo (PE-Xc)
- płaszcz z aluminium spawany doczołowo

- warstwa zewnętrzna (ochronna) z polietylenu sieciowanego chemicznie (PE-Xb)
- dwie pośrednie warstwy klejące

Zalety pięciowarstwowej rury Copipe HS:

- giętkość umożliwiającą ręczne nadawanie kształtu, małe promienie gięcia (od 5d bez narzędzi, mniej niż 5d z użyciem sprężyny zginającej, 3d z użyciem narzędzia zginającego),
- trwałość (pamięć) zagięcia,
- szczelność dyfuzyjna,
- odporność na inkrustację, odporność zewnętrznej powłoki rury na ścieranie,
- niskie straty ciśnienia,
- niewielka rozszerzalność temperaturowa (porównywalna z rurą metalową),
- mały ciężar,
- 95°C – maksymalna temperatura czynnika dla ciśnienia nominalnego PN10,
- ciśnienie 16 bar w instalacjach z.w.

Firma Oventrop w sprzedaży ma również kompletny zestaw urządzeń służących do rur należących do programu Combi-System, koniecznych do obróbki (gradowania, fazowania końcówek i gięcia rur) i zaprasowywania złączy.



Cofloor – przegląd wariantów systemu

System na płycie z wpustkami służy do rozkładania rur Oventrop Copex lub Copipe, w średnicach 14 lub 16 mm, również ukośnie pod kątem 45°. Płyta systemowa ze styropianu EPS, termo- i dźwiękoizolacyjna, o wymiarach 1x1 m, grub. 35 ± 2 mm, powłoka z folii PS. Płyta systemowa z wypustkami o specjalnym kształcie ułatwia i skraca montaż systemu i pozwala go wykonać w zasadzie siłami jednej osoby. Specjalna zakładka na brzegu każdej z płyt pozwala estetycznie zakryć linie ich styku.

System Tacker na płycie gładkiej. Rury Copex lub Copipe mocuje się na płycie dyblami kotwiącymi Tacker (z tworzywa), za pomocą specjalnego pistoletu. Płyta daje się łatwo przycinać i dopasowywać również do podłóg w pomieszczeniach o „trudnej” geometrii. Płyty izolacyjne ze styropianu EPS dostępne są składane lub w rolkach. Na płycie naklejona folia PPH (0,25 mm); nadrukowany raster (siatka) w odstępach 5 cm dla ułatwienia rozkładania rury. Folia ma zakładki podatne na klejenie, ułatwiające łączenie i uszczelnienie styku płyt.

System do zabudowy suchej składa się z profilowanych płyt izolacyjnych ze styropianu EPS, o wy-



| | |
|---|---|
| Producent | Oventrop |
| Nazwa systemu | ogrzewanie/chłodzenie płaszczyznowe Cofloor |
| Rodzaje i wymiar rur | Copipe HSC (PE-RT/AL/PE-RT) 14x2...32x3 mm Copipe HS (PE-XC/AL/PE-XB) 14x2...63x6 mm Copex (PE-Xc) 12x2, 20x2 mm Copert 12x2, 20x2 mm Copipe HK 14x2, 16x2 mm |
| Rozstaw | 50-300 mm |
| Rodzaj połączeń | zaprasowywane, skrecane |
| Sposób mocowania rur | wciskowy w płytę, dyblami kotwiącymi Tacker, za szynie zaciskowej |
| Pozostałe elementy systemu | złączki Cofit, płyty styropianowe, taśma brzegowa, rozdzielacze, szafki, |
| Dopuszczalna temperatura robocza | 60°C |
| Dopuszczalne ciśnienie robocze | 6 bar |
| Sterowanie | grupy mieszająco-pompowe Regufloor, Regumat, regulatory zdalne, regulatory Unibox |
| Gwarancja | 10 lat, elementy ruchome (zawory) oraz automatyka 2 lata |

miarach 1x0,5 m, gr. 25 mm i blach radiacyjnych, rozprzeczających (lub odbierających) ciepło, które umożliwiają pewne osadzenie wielowarstwowej rury Copipe 14x2 mm, w układzie ślimakowym lub meandrycznym. Kształt płyty ułatwia układanie ogrzewania płaszczyznowego na stropach drewnianych lub masywnych (np. w budynkach remontowanych).

System na szynie zaciskowej do zastosowania w instalacji ogrzewania/chłodzenia ściennego umożliwia mocowanie w układzie meandrycznym. Rury 14 lub 16 mm mocowane są na szynie zaciskowej (samoprzylepnej) z polipropylenu, z zaciskami (uchwyty) rury w odstępach co 5 cm, dł. szyny 1 m. Szyna może być przyklejona do gładkiej płyty systemowej. Zaleta: mocowanie sytemu bez uszkodzania foliowanej płyty systemowej.

UNIDIS – system z trójnikowym układem zasilania

W systemie Unidis Oventrop rozdział czynnika grzewczego (zasilanie pętli) następuje nie na rozdzielaczu, lecz na zaizolowanych rurach z trójnikami, ułożonymi bezpośrednio na podkładzie podłogi (np. stropie wzgl. warstwie betonu ułożonej na gruncie). Takie rozwiązanie zapobiega nadmiernemu nagrzewaniu się szafki rozdzielacza i fragmentu podłogi w strefie przed rozdzielaczem, ulokowanym często np. w przedpokoju. Wychłodzone powroty pętli poprowadzone są w jastrychu do belek zbierających rozdzielacza, w których zintegrowano wkładki do równoważenia pętli. Podstawowymi elementami wchodzącymi w skład systemu Unidis są podtynkowe regulatory temperatury Unibox i dopasowane do nich kanały montażowe oraz rozdzielacze zbierające Floorbox. W systemie pracuje rozdzielacz Floorbox MH podłączony do pionu grzewczego. Z rozdzielacza wyprowadzona jest rura zasilająca ogrzewanie podłogowe na danym poziomie lub w danym lokalu. Rozdział czynnika dokonuje się z użyciem zaizolowanych rury

Oventrop

Oventrop sp. z o.o.
Bronisze, ul. Świerkowa 1B
05-850 Ożarów Mazowiecki
tel. 22 722 96 42, faks 22 722 96 41
info@oventrop.pl, www.oventrop.pl

REKLAMA

zasilającej i trójników, ułożonych bezpośrednio na warstwie podkładowej. Do każdego z trójników podłączona jest pętla grzewcza regulowana z użyciem regulatora podtynkowego Unibox E BV. Powroty pętli poprowadzone są w jastrychu do belki zbierającej rozdzielacza Floorbox MH, w której zintegrowano wkładki równoważące.

Główne zalety systemu Unidis względem tradycyjnych układów ogrzewania płaszczyznowego:

- eliminacja wprowadzania do jastrychu gorących odcinków pętli zasilających,
- ograniczenie niekontrolowanego oddawania ciepła od nagrzanej szafki rozdzielacza i podłóg pomieszczeń,

- przez które prowadzone są dolotowe odcinki pętli,
- w pomieszczeniu, w którym umieszczona jest szafka rozdzielacza (korytarz, przedpokój) można rozłożyć dodatkową, regulowaną pętlę grzewczą,
- wzmocnienie efektu tzw. „samoregulacji” oraz poprawa jakości regulacji temperatury poprzez zastosowanie ustawialnego by-passu (Unibox E BV),
- redukcja „falowania” temperatury powierzchni podłogi (tylko w wariacie z by-passem),
- szybsze nagrzewanie powierzchni po fazie osłabienia (tylko w wariacie z by-passem) poprzez podtrzymanie minimalnej ciepłoty płyty podłogowej (w zwykłym trybie pracy płyta nie wychładza się całkowicie). ■

Korzyści dla przedsiębiorstw wdrażających inwestycje ukierunkowane na efektywność energetyczną

REECO Poland we współpracy z Krajową Agencją Poszanowania Energii (KAPE) organizują dwudniową konferencję „Korzyści dla przedsiębiorstw wdrażających inwestycje ukierunkowane na efektywność energetyczną”, która odbędzie się w dniach 13-14 kwietnia 2016 w ramach targów InEnerg® we Wrocławiu. Podczas konferencji zostaną przedstawione między innymi systemy finansowania inwestycji poprawiających efektywność energetyczną w przedsiębiorstwach, metodologia przeprowadzania audytów energetycznych oraz nowoczesne technologie dla przemysłu.

Ekspert przedstawia system białych certyfikatów, normy prawne wynikające z obowiązującej ustawy oraz proces wdrażania Art. 7 Dyrektywy o Efektywności Energetycznej w Polsce. Nie zabraknie także informacji o audycie oświetlenia w zakładzie przemysłowym. Na koniec każdego dnia organizatorzy przewidują konsultacje z ekspertami. Konferencja skierowana jest do przedstawicieli kadry inżynierskiej i menadżerskiej małych, średnich i dużych zakładów przemysłowych, którzy wdrażają lub planują inwestycje ukierunkowane na zoptymalizowanie zużycia energii w swoich przedsiębiorstwach.