

Systemy Viega w nowym budynku na Mokotowie

Woda użytkowa, ciepło technologiczne, instalacja hydrantowa

Budynek zlokalizowany jest w zacisznej części Dolnego Mokotowa w sąsiedztwie Parku Morskie Oko przy ul. Huculskiej 5. Na parterze znajdują się lokale usługowe. Budynek oferuje komfortowe mieszkania różnej wielkości, od jedno- do pięciopokojowych, wyposażone w nowoczesne rozwiązania podnoszące jakość życia mieszkańców. Inwestor, firma KDP Group, zadbał także o najwyższej klasy instalacje wewnętrzne. Do wody ciepłej i zimnej zastosowano system rur i złączek ze stali nierdzewnej Sanpress Inox. Instalacje ciepła technologicznego i hydrantowa zostały wykonane w systemie Prestabo – stal niestopowa ocynkowana.

Poziomy i pionowy instalacji zimnej i ciepłej wody użytkowej zaprojektowano z rur ze szwem spawanych laserowo, ze stali odpornej na korozję o nume-

rze 1.4521, zgodnych z normą PN-EN 10088/PN-EN 10312 seria 2. Rury zostały połączone kształtkami systemu Sanpress Inox, które, podobnie jak inne złączki firmy Viega, charakteryzuje zaprasowanie przed i za uszczelką. Gwarantuje to najwyższy poziom bezpieczeństwa. W instalacji zastosowano elementy o średnicach od 15 do 108 mm. Piony poprowadzone zostały w mieszkaniach, w szachtach instalacyjnych. Ciepła woda użytkowa dostarczana jest z węzła umieszczonego na poziomie garaży. Stal nierdzewna to najlepsze możliwe rozwiązanie pod

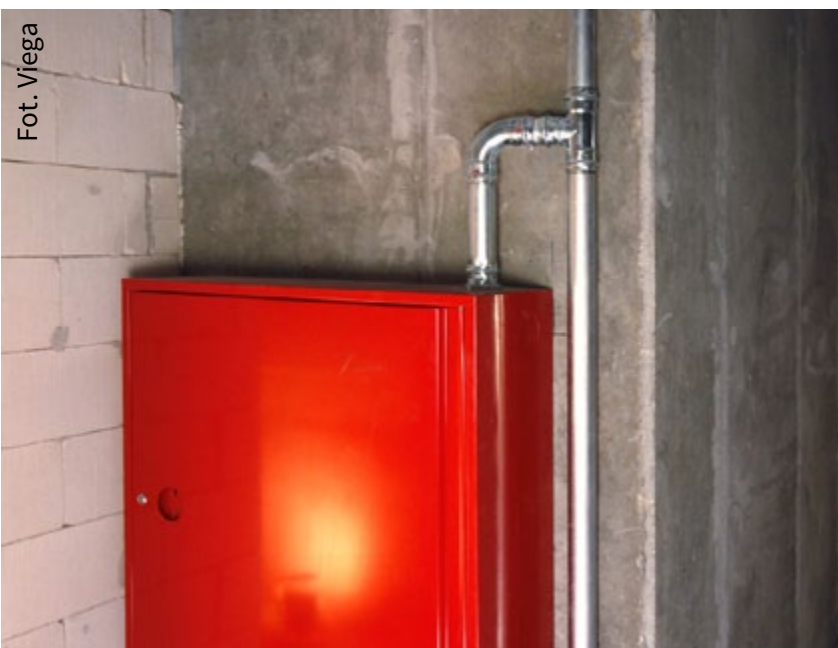
względem odporności na korozję i higieny wody pitnej. Materiał ten jako jedyny nie powoduje wtórno-go zanieczyszczenia wody. Instalacja jest przystosowana do przegrzewów stosowanych do zwalczania bakterii Legionella.

Prestabo to sprawdzony i ekonomiczny system zaprasowywany ze stali czarnej ocynkowanej zewnętrznie. W budynku przy ul. Huculskiej wykonano w nim instalacje ciepła technologicznego (średnice od 15 do 108 mm) oraz instalację hydrantową, zlokalizowaną w garażach (średnice 54, 64 i 76 mm). W tym drugim

Oba systemy Viega, zastosowane w budynku przy ul. Huculskiej oparte są na nowoczesnej technologii zaprasowywania. Pozwala ona zaoszczędzić nawet do 50% czasu w porównaniu z innymi sposobami łączenia rur, zapewniając jednocześnie najwyższy stopień bezpieczeństwa. Opatentowany profil SC-Contur, gwarantuje natychmiastowe wykrycie niezaprasowanych połączeń podczas próby szczelności. Zalety zaprasowywania na zimno doceniają wykonawcy, którzy mogą szybciej realizować projekty.



Fot. KDP Group



Fot. Viega

Do instalacji hydrantowej zastosowano rury Prestabo ocynkowane zewnętrznie i wewnętrznie



Fot. Viega

Fragmety instalacji w systemach Prestabo (na pierwszym planie) i Sanpress Inox

przypadku zastosowano rury ocynkowane podwójnie – zewnętrznie i wewnętrznie. Są one wykonane z jednej taśmy stalowej i cynkowane ogniowo z obu stron w procesie Sendzimira. Grubość warstwy

Fot. Viega



Fragment instalacji ciepła technologicznego w systemie Prestabo

cynku wynosi 20 μ . Dzięki temu stalowa rura Prestabo jest optymalnie chroniona przed korozją. Bardzo ważną zaletą tego systemu, szczególnie przy dużych projektach, jest również doskonały stosunek ceny do jakości.

– *Technologia połączeń zaprasowywanych jest z naszego punktu widzenia dużym ułatwieniem* – mówi Daniel Walkowiak, z firmy SAMMLER, podwykonawcy instalacji w budynku przy ul. Huculskiej 5.

– *Wykonuje się je nieporównywalnie*

szybciej niż połączenia gwintowane czy zgrzewane. Gwintowanie rury jest trudne i czasochłonne. Zaprasowanie złączki przy pomocy zaciskarki trwa natomiast kilka sekund, więc oszczędność czasu jest naprawdę duża. ■