

Jednofunkcyjne kotły kondensacyjne De Dietrich

Wybór systemu grzewczego zależy zwykle od kubatury domu, który trzeba ogrzać, oczekiwanego komfortu cieplnego i ciepłej wody, możliwości finansowych właścicieli, zarówno jeśli chodzi o koszty inwestycyjne, jak i późniejszej eksploatacji. Kiedy kocioł jednofunkcyjny jest lepszym rozwiązaniem niż dwufunkcyjny? Jakie urządzenie wybrać?

Jednofunkcyjny kocioł kondensacyjny jest dobrym rozwiązaniem do dużych domów z dwiema łazienkami, w których mieszkają więcej niż 3 osoby. Z zasady służy on do zasilania instalacji centralnego ogrzewania. Aby podgrzewał także wodę użytkową, trzeba go dodatkowo wyposażać w zasobnik z wymiennikiem ciepła albo termodynamiczny podgrzewacz c.w.u. Dzięki zasobnikowi domownicy mogą korzystać z dużej ilości ciepłej wody o stałej temperaturze, co z pewnością przekłada się na komfort użytkowania. W kotle dwufunkcyjnym woda jest podgrzewana na bieżąco, co w znacznym stopniu wpływa na jego wydajność. W domach, gdzie zapotrzebowanie na c.w.u. jest duże, takie rozwiązanie może nie być wystarczające.





MCR3 PLUS w pakiecie z warstwowym podgrzewaczem c.w.u. ze stali nierdzewnej SW

– Najbardziej optymalnym rozwiązaniem jest zakup dwóch urządzeń, kotła i podgrzewacza, w pakiecie oferowanym przez producenta – mówi Waldemar Matuszyński, Product Manager z firmy De Dietrich Technika Grzewcza. Zasobnik do kotła jednofunkcyjnego może być wiszący bądź stojący pod kotłem lub obok niego. Zasobniki stojące są dopasowane wyglądem do kotła, dzięki czemu tworzą z nim zwartą, estetyczną konstrukcję.

Kocioł MCR3 PLUS z zasobnikiem

Jednym z najbardziej znanych urządzeń marki De Dietrich jest gazowy wiszący kocioł kondensacyjny MCR3 PLUS, następca popularnego kotła MCR3 – lidera w segmencie małych kotłów kondensacyjnych. Jest dostępny w dwóch wielkościach mocy – 24 i 35 kW. Kocioł został wyposażony w elektroniczną pompę klasy A i spełnia wymóg Dyrektywy ErP. Ma zwartą konstrukcję, jest bardzo lekki i cichy (praca < 40 dB).

MCR3 PLUS ma kompaktowy wymiennik o wysokiej sprawności odlewany jako monoblok ze stopu aluminium-krzemowego, wolny od naprężeń termicznych i mechanicznych, a także odporny na osadzanie się kamienia kotłowego. Producent zapewnia 8-letnią gwarancję na wymiennik. Kocioł zyskał zabezpieczenie przed zbyt niskim stanem wody w komorze kotła. Ma sprawność do 109,2% i jest ekologiczny – emisja NOx < 60 mg/kWh. Urządzenie jest wyposażone w prostą w obsłudze konsolę sterowniczą z dwoma wyskalowanymi pokrętkami do ustalania temperatury centralnego ogrzewania i ciepłej wody użytkowej oraz dwoma podświetlanymi przyciskami: do resetowania usterek i tzw. „kominarskim”. Przyciski oprócz prostych funkcji dla użytkownika oferują całe spektrum funkcji serwisowych. Producent proponuje także kilka wariantów zdalnego sterowania, a także termostaty proste i programowalne on/off. Kocioł może również pracować wyłącznie z czujnikiem zewnętrznym.

MCR3 PLUS został fabrycznie przystosowany do współpracy z pojemnościowymi podgrzewaczami c.w.u. Jest sprzedawany w pakietach z jednym z dwóch rodzajów podgrzewaczy: ze stali nierdzewnej o pojemności 100, 130 lub 150 litrów umieszczonym pod kotłem lub z wysokowydajnym warstwowym podgrzewaczem c.w.u. o pojemności 100 lub 130 l do ustawienia pod kotłem. Każdy pakiet oprócz gwarancji na wymiennik zapewnia również 8-letnią gwarancję na podgrzewacz.

Innovens MCA

Premiera kotła kondensacyjnego Innovens MCA odbyła się jesienią 2009 roku. Urządzenie wyróżnia się szeregiem zaawansowanych rozwiązań technologicznych i użytkowych, takich jak ultrareaktywny wymiennik ciepła ze stopu aluminium i krzemu czy konsola Diematic iSystem, która umożliwia współpracę kotła z systemami solarnymi i pompą ciepła oraz współpracuje z systemem zarządzania inteligentnego budynku.



MCR3 PLUS w pakiecie z podgrzewaczem c.w.u. ze stali nierdzewnej SR

Innovens MCA w wersji jednofunkcyjnej dostępny jest w mocach 15, 25 i 35 kW. Oprócz nowoczesnego wymiennika urządzenie wyposażono w: palnik gazowy ze stali nierdzewnej z całkowitym wstępnym zmieszaniem, modulujący w zakresie mocy od 22 do 100%, wentylator z zaworem zwrotnym klapowym dla pracy z systemami odprowadzania spalin pod ciśnieniem, zapłon elektroniczny i jonizacyjną kontrolę płomienia oraz pompę modulującą o wskaźniku energochłonności pomp EEI < 0,23. Kocioł jest dostępny w pakietach z podgrzewaczami:



Innovens MCA w pakiecie z emaliowanym podgrzewaczem c.w.u.

emaliowanym, o pojemności 100, 150 i 200 litrów umieszczonym pod kotłem, chronionym przez anodę magnezową lub emaliowanym, o pojemności 60 litrów, umieszczanym z lewej lub z prawej strony kotła, chronionym antykorozyjnie przez „Titan Active System” (anodę niezużywającą się).

Innovens MCA jest laureatem statuetki Złotego Instalatora przyznawanej przez czasopismo branżowe Polski Instalator oraz Polską Korporację Techniki Sanitarnej, Grzewczej, Gazowej i Klimatyzacji. ■

