

Kingspan Albion Ultra

Zasobniki ciepłej wody ze stali nierdzewnej

Z początkiem 2016 roku firma Kingspan Environmental podjęła decyzję o poszerzeniu oferty na rynek polski o linię zasobników ciepłej wody ze stali nierdzewnej marki Kingspan Albion. Jako część Kingspan Environmental, Kingspan Albion posiada ponad 60 lat doświadczenia w produkcji trwałych i niezawodnych zasobników

KINGSPAN ALBION

na MTI INSTALACJE 2016

PAWILON 5, STOISKO 51

Serdecznie zapraszamy!

Kingspan pozostaje od lat synonimem najwyższej jakości produktów oraz doskonałej obsługi klienta. Rynek środkowoeuropejski, szczególnie polski rynek, są dla nas rynkami o znaczeniu strategicznym. Wprowadzenie marki Kingspan Albion z ofertą zasobników ciepłej wody użytkowej stanowi naturalną kontynuację rozwoju firmy. Jesteśmy przekonani, że po sukcesie, jakim niewątpliwie były produkty z serii FuelMaster, AgriMaster czy też BioPura, nasze zasobniki z serii Ultra również znajdą uznanie wśród polskich klientów – powiedział Tomasz Bajcer, kierownik projektu odpowiedzialny za wprowadzenie i rozwój marki Kingspan Albion na rynku polskim.

Dlaczego Kingspan Albion Ultra?

Zasobniki serii Kingspan Albion Ultra charakteryzuje wytrzymała i pewna konstrukcja zapewniająca bez-

c.w.u., cieszących się doskonałą opinią zarówno wśród użytkowników, jak i firm wykonawczych i instalatorów. Zasobniki Kingspan Albion stanowią synonim bezawaryjnego i efektywnego przechowywania i wytwarzania ciepłej wody na rynku brytyjskim i w innych krajach europejskich.

pieczeństwo, kontrolę i wygodę użytkowania. Wykonane są one z najwyższej jakości stali nierdzewnej typu Duplex. Stale tego typu charakteryzują się wysoką odpornością na korozję, czego dowodem może być ich szerokie zastosowanie w konstrukcjach, które mają ciągły kontakt z wodą morską, czy też w instalacjach odsiarczania spalin. Ze względu na jej higieniczność, stal nierdzewna znajduje również szerokie zastosowanie w przemyśle gastronomicznym do produkcji m.in. noży, sztućców, pojemników do przechowywania żywności i innych artykułów mających kontakt z produktami spożywczymi.

Komponenty będące częścią zasobników, takie jak przyłącza, węzownice typu coil-in-coil, grzałki elektryczne, galwanizowane stalowe obudowy itd., zostały zaprojektowane i optymalnie dobrane przez zespół inżynierów w centrum badawczym Kingspan w Wakefield.

Każdy zasobnik jest poddawany procesom wytrawiania i pasywacji zapewniającym ochronę miejsc, w których stal była poddana obróbce-spawaniu oraz ma izolację (50 mm) z bezfreonowej pianki poliuretanowej zapewniającej ochronę przed utratą ciepła. Wszystkie produkty przechodzą test szczelności pod ciśnieniem 12 bar, co gwarantuje najwyższą jakość i niezawodność każdemu zasobnikowi opuszczającemu linię produkcyjną. Potwierdzeniem tego jest 12-letnia gwarancja na zbiornik wewnętrzny.

Wybór właściwego zasobnika

W skład serii Kingspan Albion Ultra wchodzi 3 typy poszerzonej:

- **Ultra Plus** – pierwsze na rynku polskim zasobniki z innowacyjną technologią wbudowanej wewnętrznej przestrzeni ekspansji termicznej. Tego typu rozwiązanie eliminuje potrzebę stosowania zewnętrznego naczynia przeponowego i jednocześnie zabezpiecza instalację przed niepożądanym wzrostem ciśnienia w układzie, co przyczynia się do ograniczenia napieć materiałowych w zbiorniku wewnętrznym wydłużając żywotność zbiornika, i zapewnia optymalne ciśnienie ciepłej wody. Seria Ultra Plus jest dostępna z jedną lub dwiema węzownicami w pojemnościach od 120 do 300 litrów.

- **Ultra HP** – zasobniki dedykowane do współpracy z wszystkimi rodzajami pomp ciepła. Specjalnie za-

	Liczba użytkowników	Pojemność
1 wanna lub prysznic	do 3 osób	120 l
	3-4 osoby	150 l
1 wanna i prysznic	2-4 osoby	150 l
	4-5 osób	180 l
1 wanna i 2 prysznice	2-4 osoby	180 l
	4-5 osób	210 l
1 wanna i 3 prysznice	2-4 osoby	250 l
	4-5 osób	300 l

Tabela Dobór wielkości zasobnika z serii Ultra w stosunku do liczby mieszkańców oraz punktów poboru

projektowana węzownica o dużej powierzchni zapewnia szybkie nagrzewanie wody użytkowej przy wykorzystaniu energii odnawialnej – ciepła woda jest więc dostarczana bez szkody dla środowiska. Dostępne w pojemnościach od 150 do 300 litrów.



Zasobniki c.w.u. z serii Kingspan Albion Ultra



Zasobniki Ultra Plus mają unikalne wbudowane wewnętrzne naczynie przeponowe

O firmie

Kingspan Environmental jest częścią koncernu Kingspan Group plc, lidera na rynku międzynarodowym, działającego w obszarach związanych z budownictwem oraz ochroną środowiska naturalnego. Misją firmy jest jego wspieranie poprzez wytwarzanie innowacyjnych produktów i rozwiązań technicznych umożliwiających oszczędzanie energii, racjonalne nią gospodarowanie oraz wytwarzanie. Produkty Kingspan używane są m.in. do termoizolacji, wytwarzania ciepłej wody użytkowej i wykorzystywania wody deszczowej. Innowacyjna oferta, bogate doświadczenie oraz najwyższej jakości surowce wykorzystywane do produkcji pozwalają firmie nie tylko utrzymy-

wać pozycję lidera, lecz także wyznaczać wzorce wśród oferowanych wyrobów. Produkty marki Kingspan są dostępne w ponad 60 krajach na całym świecie. Na rynku polskim firma działa od ponad 15 lat, oferując innowacyjne rozwiązania w zakresie bezpiecznego magazynowania i dystrybucji oleju napędowego, opałowego oraz innych substancji. Jest również pionierem zmian w zakresie przyjaznych dla środowiska, dwupłaszczowych zbiorników do przechowywania substancji płynnych. Zakład produkcyjny, magazyn, centrum logistyczne, dział obsługi klienta oraz centrum serwisowe znajdują się w Rokietnicy k. Poznania.



Polska siedziba firmy w Rokietnicy k. Poznania



Produkcja zasobników Kingspan Albion Ultra w Wakefield, w Wielkiej Brytanii

- **Ultra** – zasobniki z jedną lub dwiema wężownicami o pojemnościach od 120 do 300 litrów, standardowo wyposażone w grzałkę elektryczną sterowaną termostatem oraz zawór bezpieczeństwa.

Modele Ultra i Ultra Plus z jedną wężownicą przystosowane są do współpracy z tradycyjnymi kotłami grzewczymi olejowymi i gazowymi, natomiast modele z dwiema wężownicami mają dodatkową wężownicę przystosowaną do współpracy z kolektorami słonecznymi. Odpowiednio dobrany zasobnik Kingspan Albion jest w stanie zapewnić ciepłą wodę nawet przy jej zwiększonym zapotrzebowaniu i przy jednoczesnym korzystaniu z kilku punktów poboru wody, bez spadku ciśnienia.

www.kingspanenviro.com/pl/ultra 

Współpraca OEM Group i Mateko

W grudniu 2015 roku po prawie dwóch latach od rozpoczęcia pracy nad pompami ciepła, Blaupunkt Competence Center Aircons Mateko wprowadził na rynek 3 modele pomp ciepła. Natomiast w lutym 2016 roku podpisał umowę z OEM Group na dystrybucję i serwis urządzeń z serii OSAKA.

Blaupunkt to światowa marka dostarczająca konsumentom produkty z branży zaawansowanej technologii już od ponad 78 lat. **Mateko** jest oficjalnym partnerem Blaupunkta w zakresie urządzeń do obróbki powietrza (AHU). Główną ideą jest promowanie nowoczesnej techniki użytkowej. Oferuje szeroką gamę urządzeń do lokali mieszkalnych i użytkowych: pompy ciepła, klimatyzatory naścienne, kasetonowe, systemy multi split i klimatyzatory przenośne oraz oczyszczacze powietrza. Oferta Mateko kierowana jest do odbiorców, którzy chcą żyć i pracować w idealnym środowisku. Fachowe wsparcie, serwis gwarancyjny i pogwarancyjny oraz indywidualne podejście do każdego zlecenia są oczywistym uzupełnieniem sprzedawanych urządzeń.

Blaupunkt wykorzystał wieloletnie doświadczenie zdobyte przy pracy na systemach klimatyzacyjnych i przygotował pompy ciepła zgodne z najnowszymi strukturami inwerterowymi, które do tej pory były używane głównie w klimatyzacji. Pompy ciepła z serii OSAKA zostały wyprodukowane w Japonii. Urządzenia inwerterowe dostosowują zużycie energii do bieżących potrzeb. Sterowanie pompą oparte jest na sprężarce o zmiennej prędkości i umożliwia płynną regulację mocy grzania lub chłodzenia w przedziale od 30 do 100% poboru mocy.

