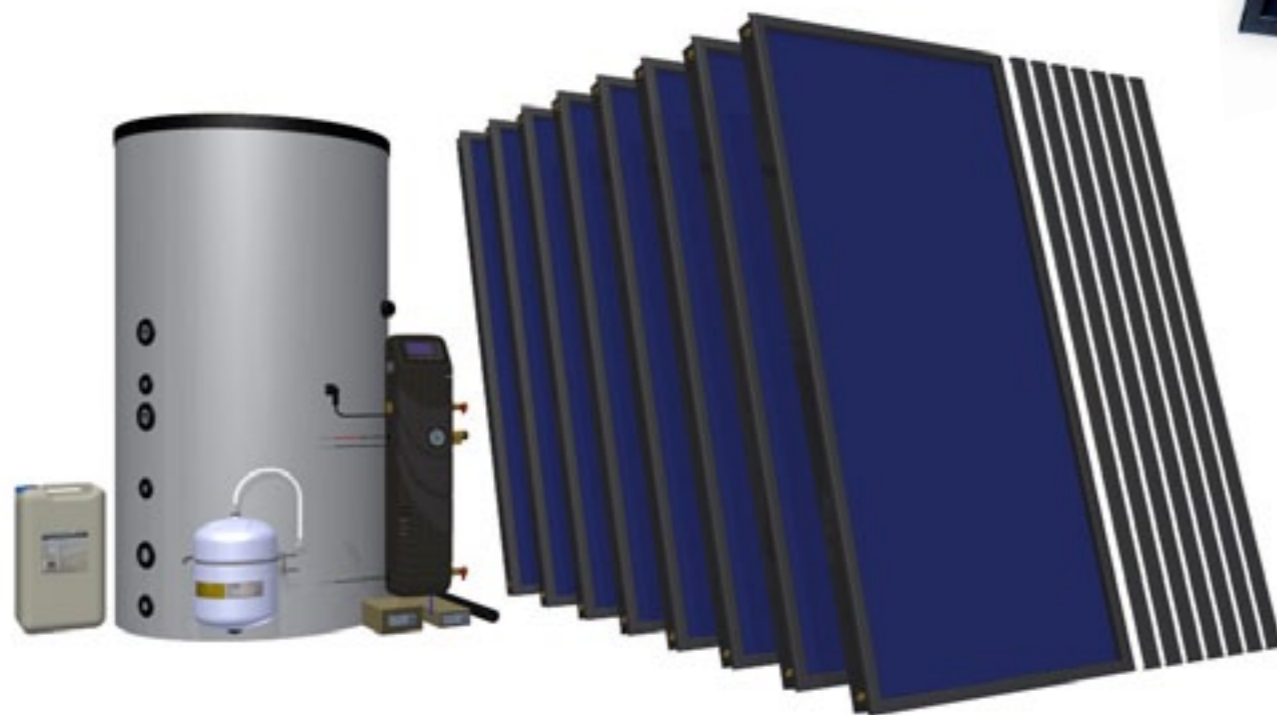
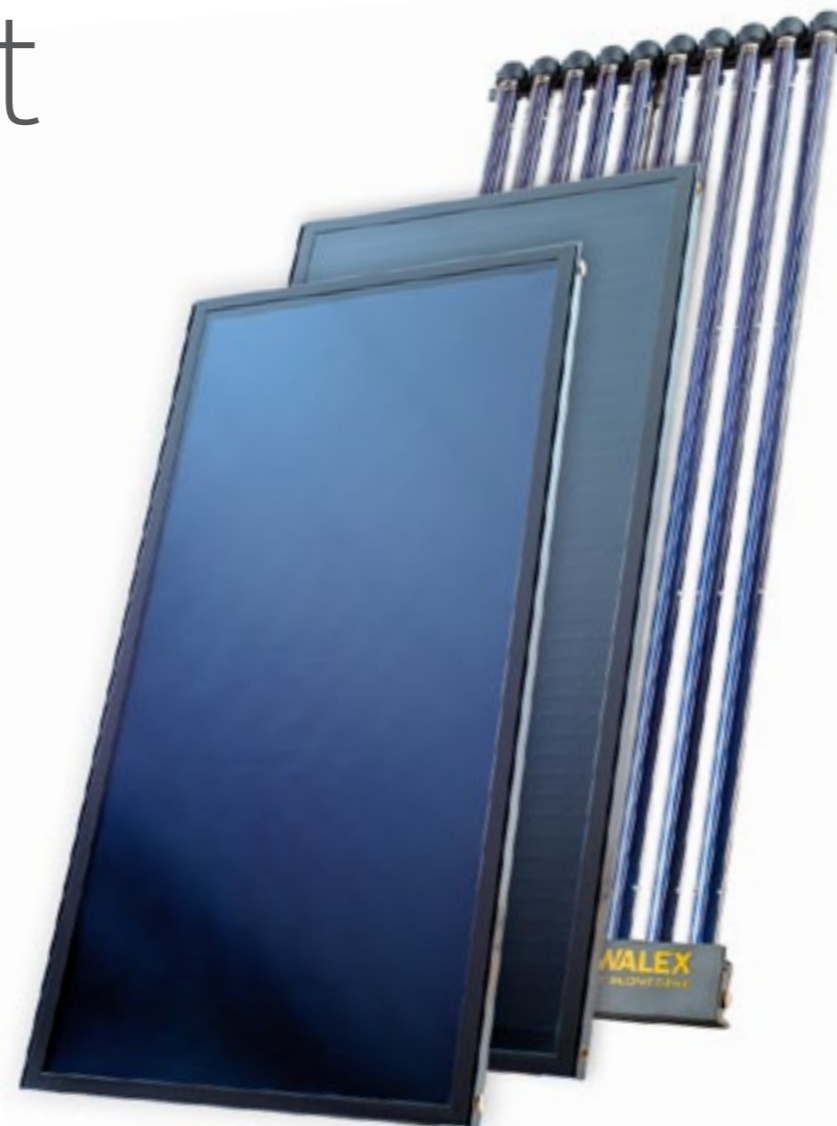


Hewalex – już 25 lat czerpania energii słonecznej

Oferta firmy Hewalex znana jest w Polsce i na ponad 40 rynkach zagranicznych od 25 lat. Pierwsze kolektory słoneczne produkowane były już w 1990 roku, trafiając przede wszystkim do Austrii i Niemiec. Do 2002 roku produkcja firmy była większa niż chłonność całego rynku kolektorów słonecznych w Polsce. Eksport stał się motorem rozwoju przedsiębiorstwa, wymuszając od początku konieczność zachowania wysokich standardów jakościowych.



Zestaw solarny z 8 kolektorami płaskimi KS2100 TLP AC i podgrzewaczem uniwersalnym INTEGRA



PRZEJDŹ



Więcej o rozwoju firmy Hewalex

Wyróżniki techniczne kolektorów słonecznych Hewalex to:

- **sprawdzone rozwiązania**, dzięki 25-letniemu doświadczeniu produkcyjnemu
- **pełnowartościowa gwarancja standardowo 10 lat na kolektory płaskie i próżniowe**, bez ograniczeń użytkowych lub wykluczeń elementów składowych kolektora
- **optymalne koszty inwestycji do efektów pracy**, wyrażone szczególnie korzystnym wskaźnikiem „Cena/Wydajność” przekładającym się na krótkie okresy zwrotu kosztów inwestycji
- **dostosowanie do wymagań technicznych i cenowych**, także przy odrębnych przepisach krajowych jak np. dla rynku francuskiego (odporność mechaniczna 3000 Pa zamiast 1000 Pa wg Solar Keymark)
- **ochrona przed przegrzewaniem**, także kolektora próżniowego KSR10 z dolnymi przyłączami dla szybkiego opróżniania z glikolu w stanie stagnacji

Zestawy solarne dostosowane do potrzeb

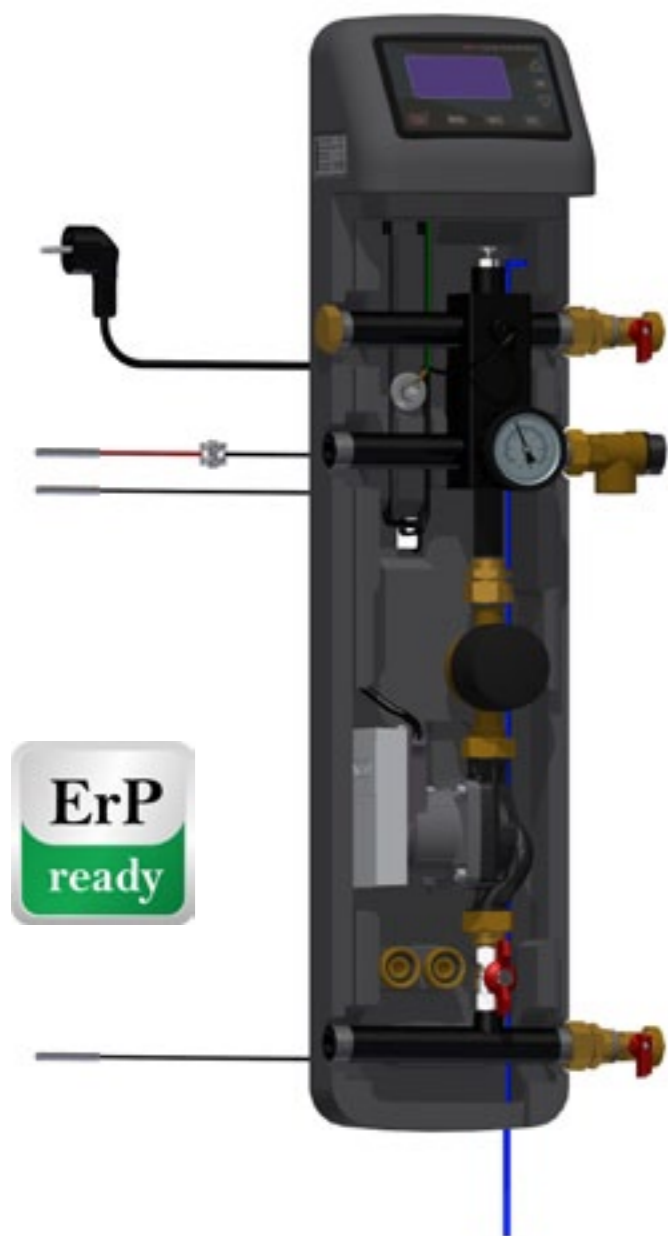
W oparciu o kolektory płaskie i próżniowe dostępne są zestawy solarne w szerokim zakresie od 2 do 8 kolektorów (łącznie od 3,6 do 14,6 m² apertury), z podgrzewaczem o pojemności od 200 do 800 litrów. Korzyścią z zakupu kompletnego zestawu jest nie tylko ułatwienie jego doboru i kompletacji, ale także dodatkowe korzyści dla wykonawcy i użytkownika w ramach Programu Przedłużenia Gwarancji (PPG). Okres ochrony gwarancyjnej dla kolektorów słonecznych wynosi 10 lat (+1 rok w ramach PPG).

Zespoły pompowo-sterownicze ZPS

Zespoły ZPS podlegały testom w laboratorium WILO Intec, gdzie podkreślano szczególnie niskie własne opo-

Kolektory słoneczne – sprawdzone w testach i w praktyce

Pierwsze badania certyfikujące kolektory słoneczne Hewalex były przeprowadzone już w roku 1994 w Bundersforschungs- und Prüfzentrum Arsenal w Austrii. Wówczas nie było jeszcze w użyciu normy EN 12975, na której opiera się obecna certyfikacja zgodna ze znakiem Solar Keymark. Aktualnie oferta obejmuje kilka rodzajów kolektorów słonecznych różniących się przede wszystkim materiałami użytymi do budowy absorbera, układem orurowania oraz rodzajem szkła. Powierzchnia absorbera kolektorów płaskich wynosi od 1,80 do 2,36 m².



Budowa wewnętrzna Zespołu Pompowo-Sterowniczego ZPS 18e-01 ECO z wysokoefektywną pompą obiegową WILO (EEI < 0,20 i pobór mocy elektrycznej od 3 W)

ry przepływu oraz bardzo dobrą zdolność odpowietrzania układu solarnego. Należy podkreślić, że 1-drogowa grupa pompowa, jaką jest zespół ZPS, ułatwia maksymalnie prace montażowe. Mniejsza liczba połączeń skraca czas montażu, a także zmniejsza możliwość występowania nieszczelności. Zespół ZPS należy instalować tak, aby dolne podłączenie nie było wyżej niż króciec wyjściowy węzłownicy podgrzewacza.



System nadzoru EKONTROL dostępny jest z poziomu przeglądarki internetowej

Dzięki temu wbudowany zawór spustowy w zespole ZPS staje się zaworem spustowym dla całej instalacji. Zespół ZPS 18e-01 ECO znajdujący najczęściej zastosowanie w małych instalacjach solarnych, cechuje się kompletnym wyposażeniem niezbędnym dla pracy instalacji solarnej i wymagane jest jedynie podłączenie naczynia wzbiorczego. Sterownik G422 wykorzystując maksymalnie 4 czujniki temperatury, zapewnia obsługę nawet złożonych systemów. Dzięki elektronicznemu pomiarowi przepływu, sterownik dokonuje dokładnego bilansowania mocy chwilowej instalacji oraz uzysków ciepła. Wysokoefektywna pompa obiegowa WILO jest zgodna z wymaganiami dyrektywy ErP.

System EKONTROL dla zdalnego nadzoru i optymalizacji pracy

Z zastosowaniem systemu EKONTROL możliwe są do wprowadzenia zdalnie niemal wszystkie parametry sterownika instalacji solarnej lub pompy cie-

Producent	HEWALEX			
Nazwa	KS2000 TLP	KS2100 TLP AC	KS2600 TLP ACR	KSR10
Typ kolektora	płaski			próżniowy
Powierzchnia czynna kolektora (apertura)	1,818	1,820	2,360	1,014
Wymiary brutto szer. x wys. x gł.	1037x2020x87 mm	1037x2018x89 mm	1314x2018x89 mm	856x2130x116 mm
Sprawność optyczna (względem pow. czynnej)	80,2%	80,8%	82,7%	78,0%
Współczynnik strat ciepła a1/a2 (względem pow. czynnej)	3,800 W/m ² K; 0,0067 W/m ² K ²	3,334 W/m ² K; 0,0200 W/m ² K ²	3,247 W/m ² K; 0,0200 W/m ² K ²	1,270 W/m ² K; 0,0012 W/m ² K ²
Ciężar bez czynnika roboczego	40 kg	34,4 kg	43,4 kg	30 kg
Obudowa (materiał, opcja koloru)	aluminium, RAL 7022			
Materiał absorbera	miedź	aluminium		miedź
Warstwa absorbująca	PVD			
Materiał przewodów absorbera	miedź			
Układ przewodów absorbera	harfowy			direct-flow
Izolacja (typ, grubość)	wełna skalna 50/20 mm	wełna skalna 40/20 mm		próżnia 10 ⁻⁶ mbar, wełna skalna, poliuretan
Szkło (typ, klasa przepuszczalności)	strukturyzowane, 91,2%		antyrefleksyjne, 96,7%	antyrefleksyjne, 96,0%
Grubość szkła	3,2 mm			1,8 mm
Gwarancja	10			
Atesty	Solar Keymark 011-7S181 F	Solar Keymark 011-7S2158 F	Solar Keymark 011-7S2159 F	Solar Keymark 011-7S1106 R
Cena producenta	1510 zł netto	1265 zł netto	1595 zł netto	2290 zł netto

pła. Istotną funkcją systemu stanowi możliwość wykonywania statystyk pracy. Dane archiwizowane na serwerze pozwalają bilansować dobowe, miesięczne i wieloletnie efekty pracy, a także oceniać i optymalizować pracę układu.

Dla użytkownika korzyścią jest „utrzymywanie kontaktu” z własnym systemem – instalacją solarną lub pompą ciepła dla bieżącej kontroli jej funkcjonowania i wprowadzania zmian. Dane zachowane na serwerze będą mogły być również odtworzone w przypadku ewentualnej awarii sterownika.

Szkolenia i rozwój

Fachowcy branży grzewczo-instalacyjnej mogą odbywać szkolenia teoretyczno-praktyczne dzięki w pełni wyposażonej bazie dydaktycznej Hewalex. Szkolenia obejmują także prezentację urządzeń na etapie ich produkcji. Posiadane zaplecze badawczo-rozwojowe i konstrukcyjne pozwala realizować niestandardowe zlecenia oraz uczestniczyć w międzynarodowych projektach rozwoju nowoczesnych technologii, np. wytwarzania chłodu w oparciu o energię słoneczną. ■



HEWALEX Sp. z o.o. Sp.K.
ul. Słowackiego 33,
43-502 Czechowice-Dziedzice
tel. (32) 214 17 10, faks (32) 214 50 04
hewalex@hewalex.pl, www.hewalex.pl