

Profesjonalne wentylatory Harmann

Harmann Polska Sp. z o.o. jest wyłącznym przedstawicielem marki Harmann Ventilatoren w Polsce, producenta profesjonalnych urządzeń do wentylacji mechanicznej w mieszkalnictwie i przemyśle. W swojej ofercie posiada kompleksową ofertę wentylatorów, central wentylacyjnych, nagrzewnic, nawiewników oraz wszystkich innych urządzeń i akcesoriów niezbędnych, by zapewnić prawidłową i wydajną wentylację w każdych warunkach.



Niezależnie od zastosowań, czy to komercyjnych, jak mieszkalnictwo jedno- i wielorodzinne, przemysłowych czy specjalnych, niemiecka jakość produktów Harmann gwarantuje niezawodną pracę. Wysoka jakość użytych materiałów oraz podze-

spółów przekłada się na realną żywotność i niezawodność systemów wentylacji. Ponadto wszystkie oferowane produkty są zgodne z aktualnymi przepisami Unii Europejskiej w tym najnowszymi wymaganiami Ekoprojektu 2015 (tzw. ErP 2015).

Nowości 2015

Nowością w 2015 roku jest grupa wentylatorów oddymiających przeznaczonych do odprowadzania gorącego powietrza, dymu i spalin.

PIRAX, PIRAX.R – strumieniowe wentylatory przeznaczone do pracy w systemach wentylacji garaży o klasie odporności ogniowej F300 lub F400 produkowane w wersji jednokierunkowej i rewersyjnej z silnikami jedno- lub dwubiegowymi. Urządzenia zapewniają efektywne ograniczenie rozprzestrzenienia się dymu, gazów powstałych w trakcie pożaru oraz skuteczne dzienne „przewietrzanie” zanieczyszczeń wywołanych ruchem samochodowym.

AXEL i AXEL.L – osiowe wentylatory oddymiające o klasie odporności ogniowej F300 lub F400 dostępne z silnikami jedno- lub dwubiegowymi. Wentylatory produkowane są w wielkościach od 400-1600 mm, osiągają maksymalny wydatek na poziomie 210 000 m³/h.

MOVO i MOVO H – dachowe wentylatory oddymiające o klasie odporności ogniowej F400 i F600. Silnik wentylatora zlokalizowany w izolowanej obudowie poza strumieniem przepływającego powietrza. Obudowa ma wbudowany tunel przeznaczony do chłodzenia silnika powietrzem zewnętrznym. Taka konstrukcja umożliwia ciągły transport medium o temperaturze do 200°C.

Wentylatory

Wentylatory Harmann przeznaczone są do niemal wszystkich typów instalacji. W kategorii wentylatorów kanałowych firma oferuje szereg produktów, wśród których szczególnie dużą popularnością cieszą się urządzenia przeznaczone **do kanałów okrągłych**. Wśród nich najpopularniejsze modele to:

- ML – kompaktowe wentylatory z silnikami 2- i 3-biegowymi.
- JETTEC – wysokosprawne wentylatory z wirnikiem diagonalnym. Wyposażone w silnik AC lub EC. Dostępne są w zakresie wielkości od 125 do 710 mm.
- ML PRO – wydajne i oszczędne wentylatory wykonane z tworzywa wzmocnianego włóknem szklanym. Wyposażone są w 3-biegowe silniki AC, teraz dostępne również w wersji z silnikiem EC.
- RM i RM EC jako kompaktowe wentylatory kanałowe.

Do kanałów prostokątnych oferowane typoszeregi obejmują:

- JETTEC REC – standardowy wentylator JETTEC wy-

stępuje w obudowie prostokątnej. Wyróżniamy modele zarówno o jednym, jak i dwóch wentylatorach zlokalizowanych w jednej obudowie.

- DRF wyposażone w wirniki promieniowe o łopatkach pochyłych do przodu.

W ofercie **wentylatorów dachowych** Harmann różniące się modelem w zależności od kierunku wyrzutu powietrza. Wentylatory z wyrzutem poziomym:

- CAPP wykonane z odpornego tworzywa ASA występujące m.in. w wersji z silnikiem EC oraz z wbudowanym w wentylator modulem kontroli stałego ciśnienia (wersja PT – system SENSOVENT);
- VIVER o nowatorskiej konstrukcji wykonanej z aluminium o kształcie ośmiokąta, dostępne z silnikami AC oraz EC. Aluminiowa obudowa zapewnia ponadprzeciętną wytrzymałość konstrukcji na warunki klimatyczne.

Wyrzut pionowy:

- VIVO analogiczny model do VIVER również dostępny z silnikiem EC
- ROOFTEC o konstrukcji umożliwiającej odseparowa-

SENSOVENT jest autorskim systemem wentylacji zbiorczej przeznaczonym dla budownictwa mieszkalnego. Sensovent to układ wentylacji mechanicznej, w którym powietrze wywiewane jest z pomieszczeń za pomocą kratki ALIZE (w wersji automatycznej, higrosterowanej itp.), a dostarczane poprzez zestaw nawiewników okiennych. Podciśnienie zapewnia wentylator wyposażony w układ kontroli ciśnienia w kanale zbiorczym. Układ może być oparty na dachowym wentylatorze wyciągowym z wbudowanym modułem kontroli stałego ciśnienia CAPP PT lub kanałowym (np. ECOBOX EC + regulator ciśnienia).



Firma Harmann proponuje także zaawansowane i energooszczędne systemy odzysku ciepła. System **REQURA** bazuje na centrali wyposażonej w wymiennik ciepła o wydajności sięgającej 95%. Dostępne są kompaktowe centrale Requra 20, 30, 40, 50 różniące się wydajnością. Natomiast centrale Requra 300, 400 oraz 300 Flat należą do najnowocześniejszych i najbardziej uniwersalnych urządzeń dostępnych na rynku, wyposażono je w zaawansowane sterowanie oraz wbudowaną nagrzewnicę wstępną. Jako kompleksowe uzupełnienie systemu odzysku ciepła z wentylacji firma Harmann oferuje elastyczne dwuwarstwowe przewody REQUFLEX zapewniające ochronę przeciwgrzybiczną oraz antybakteryjną a także szeroką gamę skrzynek rozprężnych REQUBOX do rozdziału kanałów.

System wentylacji wywiewnej **LIMODOR** zapewnia wyciąg zużytego powietrza z pomieszczeń poprzez indywidualny system wentylacji jednorurowej. Podstawowym elementem systemu są wentylatory typu LF/M. W celu zapewnienia wymaganej ilości powietrza usuwanego urządzenia te występują w kilku wersjach wykonania: 30, 40 i 60 m³/h – do wentylacji łazienek i toalet, 100 m³/h – do wentylacji łazienek i kuchni. Dostępne są liczne opcjonalne wersje sterowania.



nie silnika od przepływu powietrza dzięki czemu możliwe jest przetłaczanie medium o temperaturze do 120°C

Do specjalnych zastosowań dostępna jest szeroka gama wentylatorów chemoodpornych m.in:

- z wirnikami promieniowymi o łopatkach pochy-

lonych do tyłu, jak VITT i CHEMAC oraz do przodu: MINILAB, STILO, CHEMTEC.

- dachowe, z wirnikami o łopatkach pochyłonych do tyłu: LABBOR i VENO.

Modele przeznaczone do przetłaczania powietrza agresywnego dostępne są w różnych wielkościach

i wariantach wykonania np. w wersji z silnikami dwubiegowymi, wariantami tworzywa oraz w wykonaniu przeciwwybuchowym EX.

Wymagania odnośnie wyciągu powietrza z pomieszczeń i okapów w kuchniach restauracji czy barów doskonale spełnia grupa wentylatorów kuchennych:

- COOKVENT oraz MBC.K dzięki całkowitemu odseparowaniu silnika od przepływu powietrza możliwe jest przetłaczanie gorącego powietrza charakterystycznego dla wyciągów z kuchni.

Centrale wentylacyjne

Harmann specjalizuje się także w produkcji profesjonalnych central wentylacyjnych. Spośród bogatej oferty warto zwrócić uwagę na centralki nawiewne i wywiewne FFHC oraz SL dostępne w wielu wielkościach i typach nagrzewnic, wyposażone we wbudowany układ sterowania wraz z panelem. SALVA z kolei to centrale z wymiennikiem aluminiowym, wyposażone standardowo w nagrzewnicę wodną lub elektryczną (opcjonalnie chłodnicę) charakteryzujące się wysoką sprawnością odzysku ciepła i компактowymi wymiarami. Dostępne w wersji z poziomym lub pionowym wyprowadzaniem przewodów oraz w wersji ultrapłaskiej przeznaczonej do zabudowy w przestrzeni podsufitowej.

Seria central RLI/RLE wyposażona jest w wymiennik obrotowy. Dzięki swojej konstrukcji umożliwiają dodatkowo odzysk wilgoci z powietrza a nadciśnienie w jednostce zapobiega transferowi zapachów z powietrza wywiewanego. RLE to kompaktowe centrale wyposażone w wentylatory JETTEC do zabudowy w sieci kanałów, dzięki czemu możliwa jest duża redukcja przestrzeni wymaganej pod zabudowę urządzenia.

Uzupełnienie oferty

Harmann proponuje także typoszereg nagrzewnic kanałowych do kanałów prostokątnych w wersji wodnej i elektrycznej o mocy dobieranej indywidualnie do wymagań klienta. Warto także wspomnieć, że do wszystkich oferowanych rozwiązań dostępna jest także bogata oferta akcesoriów elektrycznych, takich jak: regulatory obrotów dla silników AC oraz EC, falowniki, zaawansowane układy sterowania, przelączniki biegów, panele sterujące, czujniki i wiele innych. ■