

Megapress: szybkie i bezpieczne zaciskanie stali grubościennej

Nowy system zaprasowywany Viega

W wielu sytuacjach rury stalowe w instalacjach grzewczych, chłodniczych i przemysłowych są wciąż łączone poprzez spawanie. Jest to nie tylko czaso- i pracołłonne, ale stwarza również ryzyko zaprósznienia ognia. System Megapress pozwala w ciągu kilku sekund łaczyć rury ze stali grubościennej o średnicach od 1/2 do 2" poprzez zaprasowywanie. Czas montażu skraca się w ten sposób nawet o 60%.



Coraz częściej połączenia rurowe w instalacjach nie są łączone poprzez lutowanie, skręcanie, czy spawanie, ale zaprasowywane na zimno. To znacznie bardziej ekonomiczna alternatywa ze względu na krótszy czas montażu i wyższy poziom bezpieczeństwa – nie pracujemy z otwartym ogniem. W przypadku rur ze stali grubościennych zgodnie z normami PN-EN 10220, PN-EN 10255 i PN-EN ISO 6708, zalety zaprasowywania nie mogły być dotąd wykorzystane, ponieważ rury produkowane są z różnymi tolerancjami średnicy zewnętrznej. Firma Viega znalazła praktyczne rozwiązanie tego problemu, wprowadzając system Megapress. Specjalny element uszczelniający z EPDM jest teraz zintegrowany w stalowej złączce wykonanej z materiału 1.0308 (St 37) z cynkowo-niklowaną powłoką. W połączeniu z pierścieniem nacinającym gwarantuje to trwałe, szczelne i mocne połączenie na szorstkiej powierzchni rury ze stali – czarnej, galwanizowanej, lakierowanej przemysłowo lub malowanej proszkowo. Właściwości systemu Megapress zostały sprawdzone i potwierdzone przez Instytut Techniki Budowlanej, poprzez wydanie aprobaty technicznej ITB AT-15-9474/2015.



Złączki Megapress są wyjątkowo odporne na korozję ze względu na powłokę cynkowo-niklową, którą pokrywa się je w procesie produkcji. Mogą być stosowane w instalacjach grzewczych i chłodniczych bez żadnych dodatkowych zabezpieczeń antykorozyjnych

Szybki montaż

W przypadku rur stalowych technologia zaprasowywania pozwala zdecydowanie skrócić prace montażowe. W zależności od średnicy nominalnej (1/2 do 2"), oszczędność czasu może wynieść nawet do 60% w porównaniu z tradycyjnymi technikami łączenia jak spawanie, skręcanie lub połączenia rowkowe. Montaż jest tak samo łatwy jak w innych systemach zaprasowywanych Viega: wystarczy przyciąć rurę na pożądaną długość, osadzić złączkę i zacisnąć. Dodatkowo kształtki Megapress wyposażone są w opatentowany profil SC-Contur, zapewniający wymuszoną szczelność w stanie niezaprasowanym. Przypadkowo niezaprasowane połączenie zostanie natychmiast zauważone podczas próby szczelności. Po zaprasowaniu złączki pozostają trwale szczelne.

Zaciskanie bez wysiłku

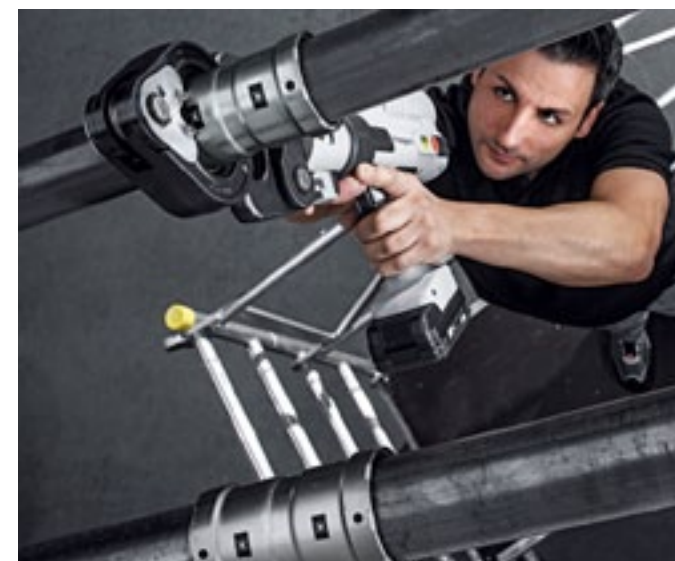
Praca z systemem Megapress jest dla instalatora nie tylko bezpieczniejsza, ale także znacznie wygodniejsza niż spawanie. Typowe rury stalowe w instalacjach sprężonego powietrza, przemysłowych, tryskaczowych czy systemach przeciwpożarowych często montuje się na wysokości kilku metrów, pod sufitem pomieszczenia. Spawanie w takiej pozycji wymaga sporo wysiłku i bywa niebezpieczne. Przy użyciu dobrze znanych zaciskarek Viega instalator może łatwo i wygodnie zaciskać złączki znajdujące się ponad jego głową. Zestaw narzędzi dostarczany jest w praktycznej walizce, zawierającej trzy pary szczęk zaciskowych (1/2 do 1"), trzy pierścienie zaciskowe o średnicach nominalnych od 1/4 do 2" oraz szczękę przegubową. Gwarantuje to komfortowy montaż nawet w trudno dostępnych miejscach.

Sprawdzone rozwiązanie

System Megapress, który firma Viega wprowadza teraz na polski rynek, sprawdził się już i dowiódł swoich



Szeroka gama złączek systemu Megapress oferuje odejścia, łuki, kołnierze i gwintowane przejściówki o średnicach od 1/2 do 2"



Bez wysiłku w porównaniu ze spawaniem: z Megapress można łatwo i wygodnie wykonywać połączenia nawet pod sufitem

zalet w Europie i Stanach Zjednoczonych. Wszystkie elementy produkowane są w zakładzie w Großheringen w Niemczech.

Megapress może być stosowany do instalacji grzewczych, chłodniczych i przemysłowych o ciśnieniu do 16 bar i temperaturze do 110°C. ■

Certyfikacja LEED a HVACR

Fläkt Bovent rozpoczyna cykl seminariów internetowych, poświęconych praktycznym aspektom stosowania energooszczędnych i prośrodowiskowych rozwiązań w technice wentylacyjnej i klimatyzacyjnej. Pierwsze szkolenie odbędzie się już 22 kwietnia. Wraz z rozwojem technik komunikacyjnych, miejsce tradycyjnych seminariów stopniowo zajmują webinaria. Webinarium (web+seminarium) to krótkie szkolenie internetowe stanowiące świetne rozwiązanie dla zajętych profesjonalistów. Udział wymaga tylko komputera z dostępem do Internetu – można więc wziąć w nim udział z dowolnego miejsca, bez konieczności instalowania dodatkowego oprogramowania.

Webinarium firmy Fläkt Bovent: *Jak uzyskać więcej punktów w certyfikacji LEED dzięki systemowi HVACR? Studium przypadku* odbędzie się 22 kwietnia, o godz. 12 i potrwa ok. 60 min. Udział będzie nieodpłatny – jedynym formalnym warunkiem udziału jest wcześniejsza rejestracja. Zarejestrowaniu uczestnicy otrzymają link, za pomocą którego będą mogli wejść do wirtualnego „pokoju”.

Szkolenie poprowadzi Product Manager firmy Fläkt Bovent, Łukasz Kaczorowski, który opowie o doświadczeniach z doboru urządzeń wentylacyjno-klimatyzacyjnych dla budynku biurowego w Gdańsku. Budynek ten otrzymał certyfikat LEED Platinum, uzyskując najwyższą w tym systemie ocenę w Polsce.

Webinarium powstało we współpracy z portalem HVACR.pl

Rejestracja