

► Wojciech Dworakowski

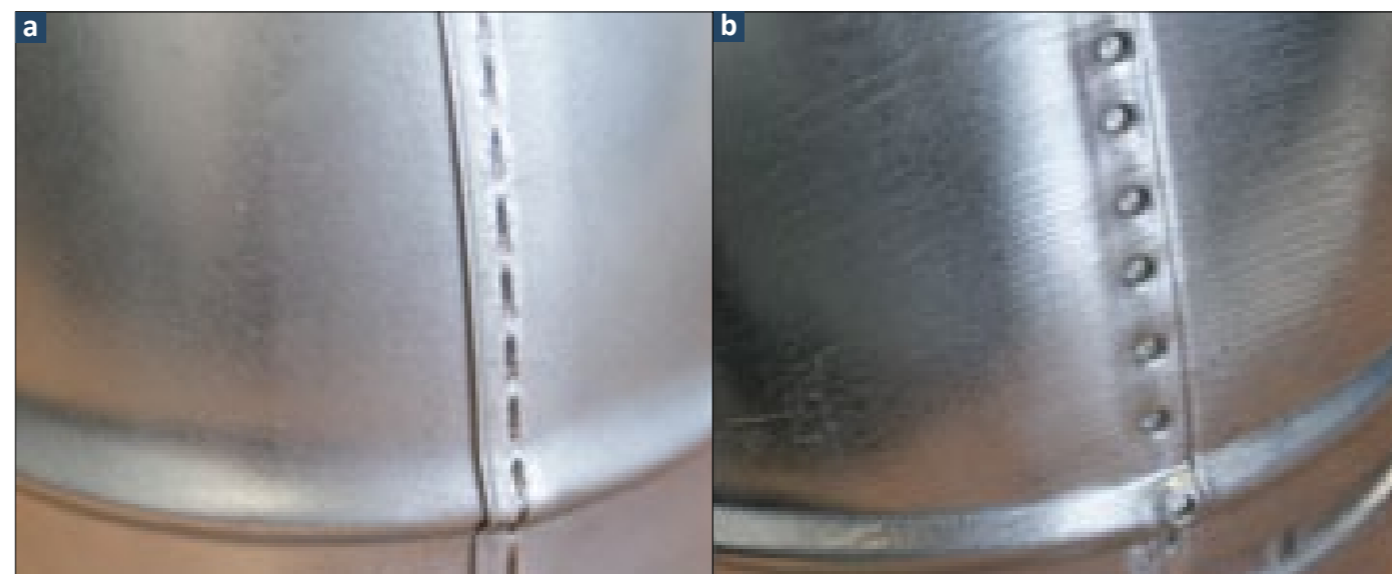
Okrągłe kształtki wentylacyjne z „certyfikatem klasy szczelności”

Produkty Centrum Klima uzyskały certyfikat instytutu KIWA SWEDCERT w Karlskronie na podwyższoną klasę szczelności. Atest klasy szczelności otrzymało pełne portfolio stalowych kanałów i kształtek okrągłych produkcji Centrum Klima.

To kolejny certyfikat – obok zaświadczenia wydanego przez Instytut Techniki Budowlanej oraz systemu ISO 9001:2008 – potwierdzający wysoką jakość produktów spółki.

■ Aby móc zagwarantować podwyższoną klasę szczelności kształtek i kanałów wentylacyjnych, niezbędne są cykliczne testy wybranych losowo produktów z partii produkcyjnych. **Do takich testów można używać m.in. z kompleksowego systemu do pomiaru pozytywnego i negatywnego ciśnienia PAN331, który umożliwi precyzyjne określenie klasy szczelności badanego układu.** W przypadku wykrycia nieszczelności w testowanych produktach badaniu podlega cała partia danego produktu i w zależności od efektu kontroli jest korygowana na linii produkcyjnej lub wycofywana ze sprzedaży.

Nowoczesny park maszynowy i materiały, z których produkowane są okrągłe elementy



a Łączenie kolana Centrum Klima (zgrzew liniowy)

b Łączenie kolana w rozwiązaniach innych producentów (przetłoczenie punktowe)

wentylacyjne, takie jak: kolana, redukcje, trójniki, sztucery, nypły, mufy i wiele innych są gwarancją najwyższej jakości wykonania. W kolanach tłoczonych wyżej opisywaną szczelność uzyskuje się głównie poprzez łączenie „połówek kolana” zgrzewem liniowym. W przypadku kolan z uszczelką mocowana jest ona poprzez zaciśnięcie na uszczelce wywiniętych krawędzi kształtki. Bardzo istotne jest również wykonywanie wszystkich procesów produkcyjnych na specjalnych w pełni zautomatyzowanych maszynach do produkcji kształtek wentylacyjnych, co gwarantuje pełną powtarzalność i dokładność procesu produkcyjnego.

Na polskim rynku można spotkać produkty, które w znacznym stopniu odbiegają jakością od norm i standardów przyjętych w UE. Często wykonane są z nieodpowiedniej jakości blachy: zbyt cieniwej lub ze zbyt małą powłoką ocynku (często poniżej 150 g/m²). **Używanie ocynku w klasie Z200-275 jest niezbędne.**

Sam proces produkcji niektórych produktów można uznać za delikatnie to ujmując „mało profesjonalny”. Łączenie połówek kolana tłoczonych przez przetłocznie punk-



Urządzenie do testów szczelności w produkowanych wyrobach



Zaawansowany technologicznie park maszynowy firmy Centrum Klima umożliwia produkcję okrągłych elementów systemów wentylacyjnych wysokiej jakości

towe na zimno (zdjęcie) bez dodatkowego uszczelnienia specjalną masą uszczelniającą to jedno z wielu grzechów popełnianych przez producentów kanałów i kształtek wentylacyjnych. ■