

REKLAMA

# Buderus

Buderus Technika Grzewcza sp z o.o.  
62-080 Tarnowo Podgórne  
ul. Krucza 6  
tel. 61 816 71 00, faks 61 816 71 09  
biuro@buderus.pl, www.buderus.pl

■ Sprawność gazowych kotłów kondensacyjnych ma decydujący wpływ na oszczędności gazu, czyli w efekcie na obniżenie opłat za ogrzewanie i ciepłą wodę. W nowych urządzeniach kondensacyjnych, ich sprawność osiąga nawet około 110%. Maksymalne sprawności kotłów są wyznaczane w trakcie testów laboratoryjnych wykonywanych na nowych urządzeniach w oparciu o Dyrektywę Europejską i Normy Zharmonizowane. Niestety w trakcie eksploatacji i spalania mieszanki gazowo-powietrznej, przepływ produktów spalania przez wymiennik ciepła powoduje osadzanie na jego powierzchni zanieczyszczeń. W efekcie wzrasta współczynnik oporów przenikania ciepła, utrudniając przekazywanie wodzie ciepła wytwarzanego w procesie spalania i sukcesywnie obniżając sprawność kotła. Istnieje oczywiście możliwość systematycznego czyszczenia i płukania wymienników ciepła kotłów. Jednak koszty czyszczenia wymienników powodują również wzrost kosztów eksploatacyjnych, które ponosi użytkownik. Co więc robić, aby sprawność cieplna kotła kondensacyjnego nie malała w trakcie jego eksploatacji? Odpowiedź na to pytanie tkwi w samej budowie kotłów. Na rynku dostępne są kotły kondensacyjne wyposażone w tzw. powierzchnie samoczyszczące, które nie wymagają systematycznego czyszczenia i płukania wymienników ciepła. Kotły kondensacyjne

Nazwa handlowa kotła	Logamax plus GB072-24K	Logamax plus GB 162-25	Logamax plus GB172-24T100S
Typ	dwufunkcyjny wiszący	jednofunkcyjny wiszący	dwufunkcyjny stojący
Zakres nominalnej mocy cieplnej	6,6-23,8 kW c.o. 29,7 kW c.w.u.	4,8-24,9 kW	6,6-23,8 kW c.o. 29,7 kW c.w.u.
Normatywny współczynnik sprawności (40/30°C)	do 109%	do 110,8%	do 109%
Palnik	modulowany		
Maksymalny zakres modulacji	28-100%	19-100%	28-100%
Materiał wymiennika	nierdzewny stop aluminium-krzem	nierdzewny stop aluminium-krzem ALU-plus	nierdzewny stop aluminium-krzem
Dopuszczalne ciśnienie robocze czynnika grzewczego [MPa]	0,3 MPa	0,3 MPa	0,3 MPa
Przygotowanie c.w.u.	przeptywowo (funkcje „booster” i „ciepły start”)	w zewnętrznym zasobniku pojemnościowym: Logalux S120, S135RW, S160RW oraz SU160 do SU300	w zasobniku warstwowym 150 l
Wydatek ciepłej wody przy Δt = 30 K	14,1 l/min	-	31,6 l/min
Temperatura spalin przy temp. wody grzewczej powracającej do kotła z instalacji 60°C	60/32°C	65/55°C	90/57°C
Wyposażenie podstawowe	sterownik BC20 z czytelnym wyświetlaczem LCD, automatyka pogodowa, wbudowane naczynie wzbiorcze (12 l), przyłączeniowa płyta montażowa U-MA oraz adapter z króćcami pomiarowymi	sterownik BC10 z czytelnym wyświetlaczem, regulacja kotłowa, funkcje „booster” i „ciepły start”, menu serwisowe, technologia ALUplus (proces polimeryzacji plazmowej elementów wymiennika ciepła)	sterownik bazowy BC25 (automatyka pogodowa), naczynie wzbiorcze 12 l, zawór bezpieczeństwa 3 bar, zawór upustowy, zawór 3-drogowy, pompa obiegowa, modulowana, pompa ładująca c.w.u., czujnik c.w.u., zawór napełniająco-spustowy, anoda zasobnika c.w.u., odpowietrznik automatyczny, kabel przyłączeniowy z wtyczką sieciową
Wymiary [mm]	840x440x350	695x520x465	1774x600x600
Ciężar kotła pustego [kg]	44 kg	45 kg	123 kg
Gwarancja	5 lat	5 lat	5 lat
Cena z wyposażeniem podstawowym	<b>6429 zł netto</b>	<b>9089 zł netto</b>	<b>12 614 zł netto</b>

**Logamax plus GB 162 marki Buderus** mają wymienniki ciepła wykonane z nierdzewnych stopów aluminium-krzemowych dodatkowo uszlachetnionych w procesie polimeryzacji plazmowej. Zastosowana innowacyjna technologia **ALUplus** powoduje, że powierzchnie wymiany ciepła kotłów Logamax plus GB 162 pozostają czyste podczas eksploatacji kotła i nie wymagają czyszczenia z osadów powstających w procesie spalania i kondensacji. Dodatkowo kotły Logamax plus GB162 wyposażone są w inteligentny i oszczędny tryb pracy palnika **ETApus** oraz system **FLOW-plus** zapewniający elastyczność i dodatkowe oszczędności energii elektrycznej. ■

