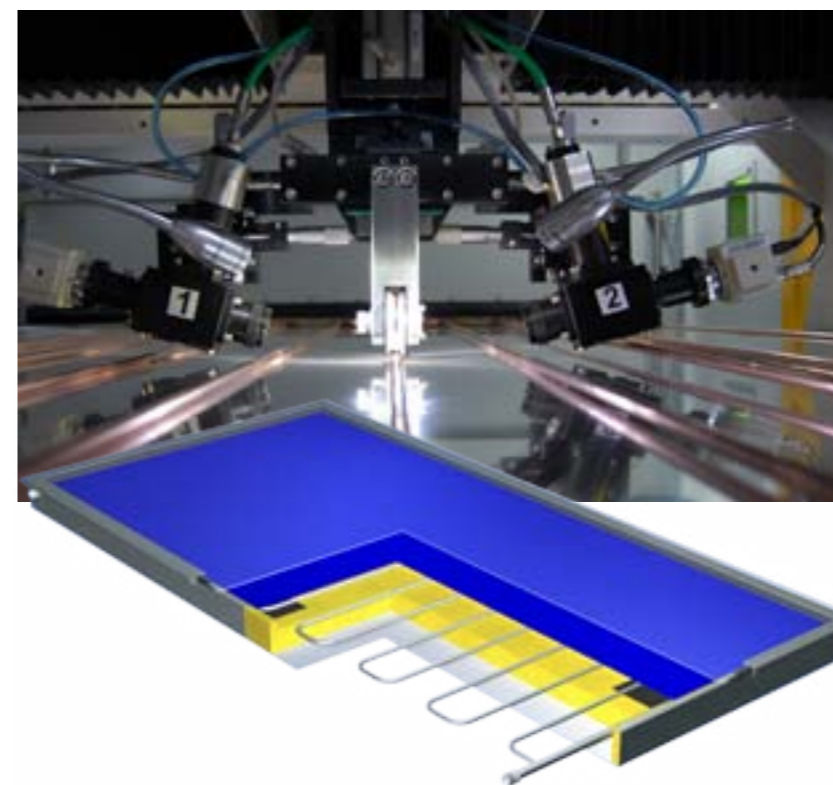


HEWALEX

Absorber z aluminium – przełom w kolektorach?



Firma Hewalex należy do grona doświadczonych producentów kolektorów słonecznych o najdłuższym ponad 20-letnim doświadczeniu. Przeszło 52 000 instalacji solarnych zostało zainstalowanych w tym okresie w Polsce oraz w ponad 40 innych krajach. Zaawansowane technologicznie produkty są stale udoskonalane z myślą o ich wydajności, niezawodności oraz funkcjonalności w montażu i użytkowaniu.

■ Szeroka oferta obejmuje przede wszystkim kolektory płaskie, gdzie „flagowym” produktem jest kolektor KS2000 TLP. Absorber wykonany całkowicie z miedzi jest łączony z układem harfowym przewodów techniką zgrzewania ultradźwiękowego. Zarówno w tym kolektorze, jak i w pozostałych, zastosowanie znajdują takie elementy, jak obudowa aluminiowa gięta z jednego arkusza blachy, szyba strukturyzowana w najwyższej klasie przepuszczalności promieniowania słonecznego U1, izolacja cieplna dna obudowy 55 mm (50 mm dla typu KS2000 TLP Am)

oraz 20 mm dla ścianek obudowy. Wszystkie kolektory mają certyfikat Solar Keymark oraz są objęte standardowo 10-letnią gwarancją producenta (z opcją + 1 rok).

Zgodnie z trendem oferowania atrakcyjniejszych cenowo rozwiązań, firma Hewalex udostępnia także kolektor płaski typu **KS2000 TLP AC** z absorberem aluminiowo-miedzianym. Zastosowano w nim do po raz pierwszy na rynku polskim technikę spawania laserowego, umożliwiającą trwałe łączenie dwóch różnych materiałów absorbera.



HEWALEX Sp. z o.o. Sp.K.
ul. Słowackiego 33,
43-502, Czechowice-Dziedzice
tel. (32) 214 17 10, faks (32) 214 50 04
hewalex@hewalex.pl, www.hewalex.pl

Kolektor pozwala na wykonywanie standardowej instalacji solarnej, tzn. np. z przewodami miedzianymi, elementami mosiężnymi itp.

Dalszym krokiem był rozwój produkcji **kolektorów wykonanych całkowicie z aluminium**. Kolektor płaski KS2000 TLP Am otwiera nowy rozdział rozwoju energetyki słonecznej. Zastosowanie aluminium jako jedyne-go materiału dla budowy absorbera pozwala znacząco zmniejszyć jego koszt i ciężar. Jednocześnie zachowana została wysoka sprawność pracy (optyczna 81,7%) m.in. dzięki 2-krotnemu zwiększeniu grubości blachy aluminiowej (0,40 mm) w porównaniu do blachy miedzianej, co rekompensuje niższą przewodność cieplną. Dla kolektorów z całkowicie aluminiowymi absorberami dostępne są komponenty neutralne dla aluminium. Kolektory „aluminiowe” zapewniają niższą do 25% cenę zakupu (w stosunku do innych płaskich firmy Hewalex) oraz najkorzystniejszą na rynku relację ceny do wydajności.

Absorbery kolektorów KS2000 SLP pokrywane są warstwą czarnego chromu. Jak wykazały badania IZT Berlin z 2009 roku, większa energochłonność wytwarzania czarnego chromu jest w pełni rekompensowana jego najwyższą trwałością – stabilnością zachowania parametrów w całym okresie eksploatacji kolektora słonecznego. ■

MG zmiany w prawie w sektorze energetyki

Podczas konferencji prasowej nt. prac MG nad ustawami energetycznymi (15 maja w Ministerstwie Gospodarki) wicepremier Pawlak przypomniał, że tzw. trójpak energetyczny, w skład którego wchodzi prawo gazowe, prawo energetyczne i ustawa o odnawialnych źródłach energii, został przedstawiony w grudniu 2011 r. Do końca czerwca potrwać mają konsultacje społeczne i międzyresortowe.

Najważniejszym elementem zmian w ustawach energetycznych jest zaproponowanie stabilnych i długofalowych rozwiązań wspierających sektor. – *Główny nacisk chcemy położyć na wykorzystanie lokalnych zasobów energii, zwiększenie efektywności energetycznej oraz uprawnienia odbiorców energii* – podkreślił wicepremier Pawlak. Dyrektor Departamentu Energetyki MG Tomasz Dąbrowski wyjaśnił, że w skład projektu Prawo energetyczne wchodzi rozwiązania prokonsumenckie, takie jak np. pomoc dla tzw. odbiorców wrażliwych. Znalazło się w nim również wiele kwestii porządkujących działalność w energetyce, np. certyfikacja operatora systemu przesyłowego. Dyrektor Departamentu Energii Odnawialnej MG Janusz Piliński do najważniejszych elementów nowej ustawy o OZE zaliczył m.in. niezmiennie zasady pomocy dla instalacji ze źródeł odnawialnych oraz zachowanie dotychczasowego systemu wsparcia dla już działających urządzeń. – *Wprowadzimy także system cen gwarantowanych dla wybranych technologii wytwarzania energii elektrycznej lub ciepła w mikro i małych instalacjach OZE* – powiedział.

Projekty ustaw: www.mg.gov.pl/node/16079

Pakiet	Hewalex 2 TLP-250C	Hewalex 2 TLP Am-200W
Cena producenta	7440 zł netto	6460 zł netto
Kolektory słoneczne	2 szt.	2 szt.
1. Nazwa	KS2000 TLP	KS2000 TLP Am
2. Typ kolektora	płaski	płaski
3. Powierzchnia czynna kolektora (apertura)	1,818 m ²	1,827 m ²
4. Wymiary brutto	1037x2018x90 mm	1035x2020x90 mm
5. Sprawność optyczna (względem pow. czynnej)	80,2%	81,7%
6. Współ. strat ciepła a1/a2 [W/m ² K / W/m ² K ²]	3,80/0,0067	4,17/0,0077
7. Ciężar bez czynnika roboczego	39 kg	36 kg
8. Obudowa	aluminium, RAL7022	aluminium, RAL7022
9. Materiał absorbera	miedź	aluminium
10. Warstwa absorbująca	tlenki tytanu (eta plus)	tlenki tytanu (eta plus)
11. Materiał przewodów absorbera	miedź	aluminium
12. Układ przewodów absorbera	harfowy	meandrowy
13. Atesty	Solar Keymark	Solar Keymark
14. Izolacja	wełna mineralna 55 mm	wełna mineralna 50 mm
15. Szkło	strukturyzowane, U1	strukturyzowane, U1
16. Grubość szkła	3,2 mm	3,2 mm
17. Gwarancja	10 lat (+1)	10 lat (+1)
Zasobnik	OKC250NTRR, emaliowany 250 l	VF200-2, emaliowany 200 l
Naczynie przeponowe	ZNP 18DS, 18 l	ZNP 18DS, 18 l
Zestaw pompowo-sterowniczy	ZPS 18e-01 ze sterownikiem G422, regulacją płynną obrotów pompy, 4 czujniki temperatury, obsługa 17 schematów	ZPS 18a-01 ze sterownikiem G425, regulacją płynną obrotów pompy z optymalizacją, 3 czujniki temperatury
Zestawy przyłączeniowe	ZPKS 2 do kolektorów, PC do podgrzewacza	ZPKS 2 do kolektorów, PA-Gw1" do podgrzewacza
Profil maskujący	zabudowa pomiędzy kolektorami w baterii	
Otulina Armaflex HT w osłonie UV	2 m.b., 18/13 mm	2 m.b., 18/13 mm
Czynnik grzewczy	TERMSOL EKO 20 kg	TYFOCOR®L 20 kg