

► Włodzimierz Mroczek

# Złączki Kisan WL złotym medalistą targów INSTALACJE 2012

Zapowiedzi wystawców INSTALACJE 2012



Złączki zaprasowywane typu Kisan WL to odpowiedź na realną potrzebę rynku instalacji sanitarnych i wynik pracy doświadczonych specjalistów firmy Kisan. Sąd Konkursowy uhonorował je Złotym Medalem Międzynarodowych Targów Poznańskich Instalacje 2012.



ZESKANUJ  
KOD SWOIM  
SMARTFONEM,  
BY POZNAĆ  
PEŁNĄ OFERTĘ

## ■ Złącza z nieszczelnością wymuszoną

Każda instalacja, w której występuje przepływ cieczy lub gazu, wymaga, aby po jej zmontowaniu nastąpiła kontrola szczelności. Próba ciśnieniowa ma pomóc w określeniu czy instalacja została zmontowana poprawnie oraz wykryć nieprzewidziane punkty nieszczelności. Może się jednak zdarzyć, że prze-

ciek nastąpi po pewnym czasie użytkowania instalacji np. z niezaprasowanej złączki. Aby uniknąć takich sytuacji, została opracowana karta robocza DVGW W5.14, w której zawarto zalecenie o złączkach z nieszczelnością wymuszoną, zwanych potocznie złączkami z kontrolowanym przeciekem. Wymogiem jest, aby złączki te pod ciśnieniem pomiędzy 1 baram (0,1 MPa) a 6,5 barami (0,65 MPa) były wyraźnie nieszczelne. Objawia się to na

## Złączki Kisan – już trzy generacje

Kisan ma wieloletnie doświadczenie w produkcji złącz zaprasowywanych – złącza WL są już ich trzecią generacją:

- złącza I generacji (od 1999 r.) – złącza typu Kisan ZZ, jedne z pierwszych złączy zaprasowywanych na rynku polskim – tuleja zintegrowana z korpusem, otwór wżernikowy w tulei zaprasowy-

wanej do kontroli osadzenia rury;

- złącza II generacji (od 2004 r.) – złącza typu Kisan WM i Kisan WT – tuleja wahlowa zamocowana w sposób rozłączny do korpusu poprzez półprzezroczysty pierścień, umożliwiający kontrolę głębokości osadzenia rury w złączce;
- złącza III generacji – typu Kisan WL (od 2010 roku).

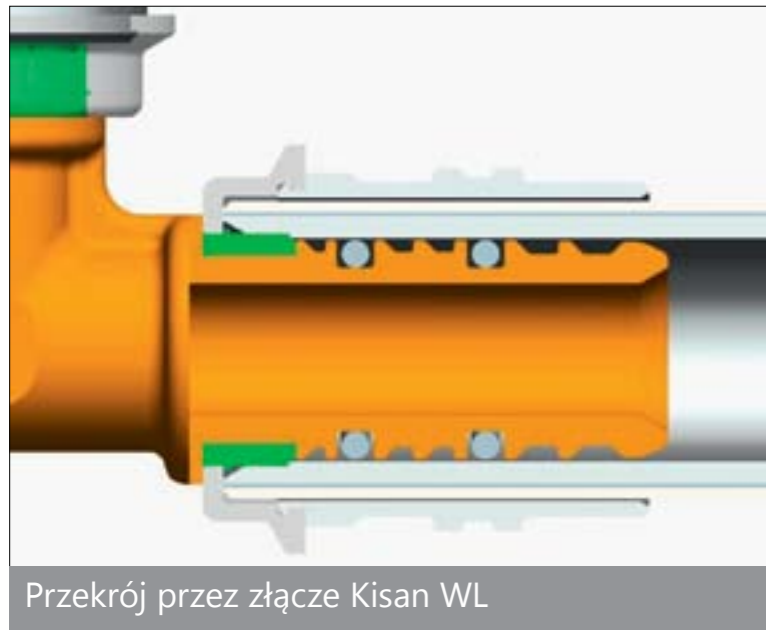


dwa sposoby:

- podczas próby sprężonego powietrza powinny pojawiać się pęcherzyki – co najmniej 1 pęcherzyk powietrzny na sekundę;
- podczas próby wodnej powinny pojawiać się krople wody – co najmniej 1 kropla na sekundę.

Firma Kisan biorąc pod uwagę pojawiające się rozporządzenia oraz sygnały z rynku, podjęła decyzję o opracowaniu i wprowadzeniu do produkcji złącz całkowicie nowego typu Kisan WL. Intencją wprowadzenia złączek





Przekrój przez złącze Kisan WL

z kontrolowanym przeciekiem jest dostarczenie instalatorom jasnej wskazówki, że jakieś połączenie nie jest jeszcze zaprasowane.

### Funkcjonalność złączy Kisan WL

Podstawowe cechy funkcjonalne złączy Kisan WL w stosunku do złączy poprzednich konstrukcji to:

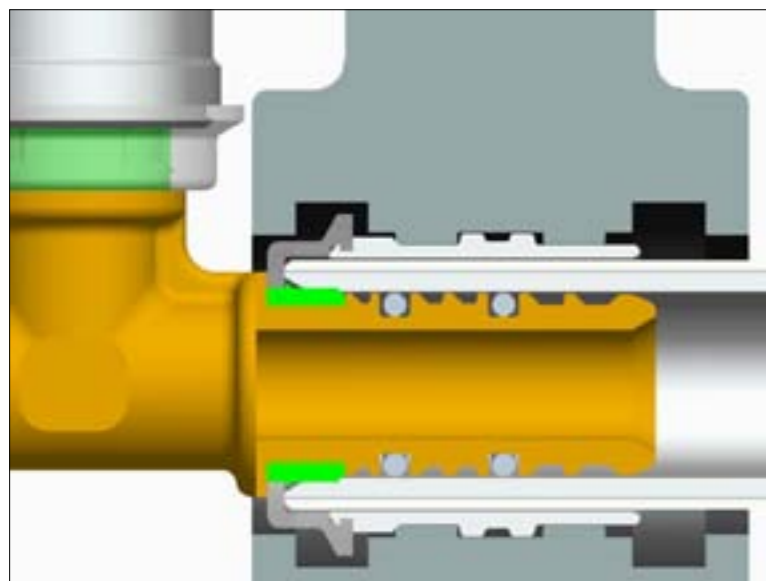
- funkcja kontrolowanego przecieku zgodnie z DVGW W534;
- możliwość zaprasowywania dwoma profilami szczęk, obecnym KI i nowym TH. Zwiększyło to uniwersalność zastosowania szczęk zaprasowujących. Do wcześniej używanego profilu KI dołączył popularny w innych systemach rur wielowarstwowych profil TH;
- łatwiejszy montaż – możliwy bez użycia narzędzia fazującego, kalibratora. Pozwala to na osadzenie złączy na rurze bez jej fazowania. Jest to możliwe przy poprawnym obcięciu rury, to znaczy cięcie musi być wykonane prostopadle do osi rury oraz musi zostać zachowana kołowość przekroju poprzecznego. Rura nie może być zgnieciona. Nadal możliwe jest, choć niekoniecznie zalecane, fazowanie obciętej końcówki rury kalibratorem. Użycie narzędzia typu rozwiertak podczas montażu złączy typu Kisan WL jest niedopuszczalne. Połączenie tych trzech cech było rozwiązaniem technicznym niespotykanym w innych, dostępnych na rynku rozwiązaniach.

### Zmiany konstrukcyjne w złączce

- Pierścień mocujący tuleję do korpusu – wykonany z lepszego materiału; podwyższono przezroczystość, zwiększona średnica zewnętrzna lepiej pozycjonuje szczękę zaprasowującą, zapewnia izolacyjność pomiędzy warstwą aluminium z rury i mosiężnym kor-



Zacisk za pomocą szczęk typu KI



Zacisk za pomocą szczęk typu TH

puszem, zapobiegając powstawaniu korozji elektrochemicznej.

- Mosiężna tuleja zaprasowywana – wyprofilowana powierzchnia daje pewniejszy zacisk oraz znakomicie pozycjonuje obydwa typy szczęk zaprasowujących KI i TH.
- Pierścień zacinający koloru zielonego – daje kontrast podczas kontroli osadzenia rury w złączce oraz blokuje złączkę na rurze przed czynnością zaprasowywania.
- O-ringi uszczelniające – obydwa wykonane z EPDM70 sieciowanego nadtlenkowo, dające podwójne zabezpieczenie.
- Korpus złączy – kuty na gorąco i obrabiany mechanicznie, ze zmienionym kształtem końcówki zapewniającym łatwy montaż oraz zabezpieczony antykorozyjnie powłoką niklową.

### Ułatwienia dla instalatora

Połączenie rur ze złączką zaprasowywaną Kisan WL jest powtarzalne, wykonane każdo-

razowo z jednakową siłą docisku.

Może być dzięki temu umieszczone w miejscach niedostępnych po montażu – w ścianach i przegrodach poziomych oraz pod podłogą pomieszczeń. Ułatwia to znacznie sposób rozprowadzenia instalacji wodociągowej oraz centralnego ogrzewania w systemie trójnikowym.

Wprowadzając nowy typ złączy do swojej oferty, firma Kisan dołożyła wszelkich starań, aby jej nowy produkt spełniał oczekiwania zmieniającego się rynku instalacji sanitarnych.

Podczas 1,5 roku prac badawczych przebadano kilkadziesiąt złączy prototypowych w laboratorium zakładowym firmy Kisan w Kańczudze, producenta rur wielowarstwowych oraz złączy mosiężnych i tworzywowych systemu Kisan. Nowe złączki objęte są 10-letnią gwarancją na szczelność. ■

