

► Mariusz Stec

Isoplast Condens i Isotwin Condens – nowe kotły kondensacyjne



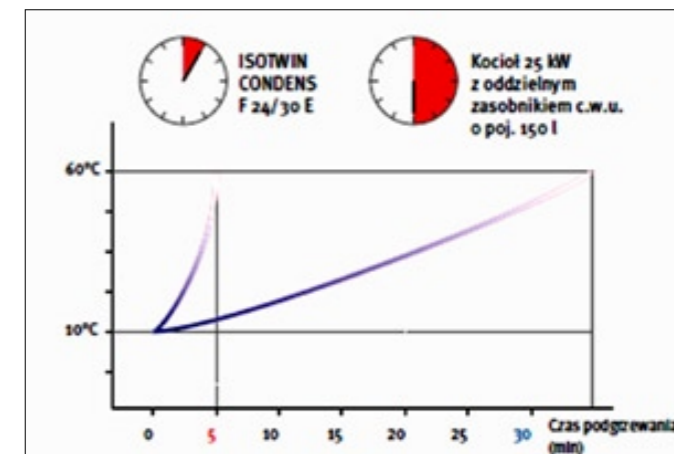
Marka Saunier Duval oferuje od października nową rodzinę kotłów kondensacyjnych, zapewniających duży komfort użytkownika i oszczędność energii oraz odpowiadających na duże zapotrzebowanie ciepłej wody użytkowej.

■ Innowacyjna technologia Isodyn 2

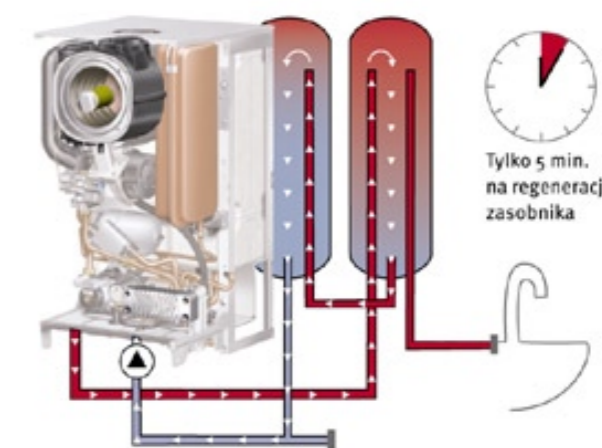
Kotły wyposażone są w jeden (Isoplast) lub dwa (Isotwin) zasobniki o pojemności odpowiednio 21 lub 42 l. Zastosowanie w nich technologii Isodyn 2, opatentowanej przez Saunier Duval, gwarantuje błyskawiczny dostęp do ciepłej wody użytkowej i jednocześnie pozwala gromadzić jej zapas. Dzięki temu rozwiązaniu wydajność kotła jest znacznie zwiększona.

Jedną z głównych zalet systemu Isodyn 2 to krótki czas ponownego podgrzania wody. Wystarczy niecałe 5 minut, aby uzyskać 200 l wody o temperaturze 40°C. Dla porównania, kocioł o mocy 25 kW z zasobnikiem zewnętrznym o pojemności 150 l podgrzewa wodę przez ponad 30 minut.

Zasada dwóch zasobników: jeżeli ilość pobieranej ciepłej wody jest niewielka, woda w zasobnikach stanowi rezerwę na czas większego zapotrzebowania. Gdy pobór wzrasta, jeden lub oba zasobniki dostarczają dodatkową ilość ciepłej wody, która



Jak szybko system Isodyn 2 podgrzewa wodę



Zasada dwóch zasobników

Model	Isoplast Condens F 24/30E	Isotwin Condens F 24/30E	Isotwin Condens F 30/35 E
Moc (dla 80/60°C) [kW]	5,9–24,5	4,8–23,5	4,8–29,3
Sprawność dla obciążenia 30% (40/30°C)	109,2%	109,5%	109,1%
Przepływ właściwy (EN 13203) [l/min.]	17,5	21,0	23,0
Szer./wys./gł. [mm]	470/890/570		
Masa [kg]	59,5	65,5	67



Kotły serii Isofast Condens i Isotwin Condens

Są przyjazne środowisku i oszczędne, ponieważ:

- wprowadzono w nich elektroniczną regulację dopływu gazu, bardziej równomierna modulacja ogranicza liczbę cykli załączania i wyłączenia kotła, szczególnie w czasie, gdy zapotrzebowanie na energię ciepłą jest mniejsze – oznacza to znaczne ograniczenie emisji NO_x i większą trwałość w porównaniu z kotłami tradycyjnymi (bez kondensacji);
- wszystkie podzespoły hydrauliki oraz zasobniki wody są umieszczone w jednej izolowanej obudowie, co zapobiega znacznym stratom energii, gdy kocioł jest wyłączony oraz w trakcie ponownego podgrzewania. Liczba cykli załączania zmniejsza się o 117 rocznie;
- wyposażone są w 12-litrowe naczynie wzbiorcze c.o. z nową, wykonaną z butylu membraną o dużej trwałości i 2-litrowe naczynie wzbiorcze c.w.u., które pozwala zaoszczędzić ponad 450 l c.w.u. (w zwykłych urządzeniach ta ilość wody wycieka w ciągu roku z zaworu bezpieczeństwa do kanalizacji);
- w bloku hydrauliki pompa modulująca c.w.u. na prąd stały automatycznie dostosowuje prędkość do zapotrzebowania na ciepłą wodę;
- filtr cząstek chroni płytowy wymiennik ciepła, szczególnie gdy woda jest twarda ($\geq 100 \text{ mg CaCO}_3/\text{l}$);
- czujnik zewnętrzny i termostat pokojowy Exacontrol E 7 RADIO (opcja);
- automatyczny układ napełniania do uzupełniania wody w obiegu grzewczym;
- pompa modulująca automatycznie reguluje prędkość zależnie od zapotrzebowania na ciepłą wodę.

zawsze jest pobierana z górnej części zasobników. Dzięki temu kocioł jest jeszcze bardziej wydajny.

Elektroniczna regulacja dopływu gazu

Układ elektroniczny kontroluje skład mieszaniny gazu i powietrza niezbędnej do zasilania palnika kotła. Sprawia to, że

modulacja jest bardziej płynna niż w tradycyjnej technice pneumatycznej, a liczba cykli załączania i wyłączenia kotła jest mniejsza. Dzięki szerokiemu zakresowi modulacji instalacja zawsze pracuje z najniższym niezbędnym poborem energii. Oznacza to duże oszczędności, znaczne ograniczenie hałasu oraz emisji CO_2 i NO_x . Ponadto kocioł można eksploatować dłużej. ■